

제 품 표 준 서

담 당	검 토	승 인
		
2019.08.16	2019.08.16	2019.08.16

제 품 명		듀이셀 리프팅 마스크	신고(허가)번호	175
제조판매업자		(주)버디네트웍스	신고(허가)일자	2019. 04. 02
유 형		기초화장용제품류(젤패치)	분 류	기능성화장품
성상	완제품	원단에 코팅된 보라색 젤패치	완제품코드번호	7HJ6A463B
	반제(성형)품	원단에 코팅된 보라색 젤	반제(성형)품코드번호	3HJ3A190
포장단위		4s	작 성 일 자	2019. 04. 02

1.원료 성분 및 분량	별첨 1.
2.작업 중 주의사항	별첨 2.
3.용법 용량	별첨 3.
4.효능 효과	별첨 4.
5.사용상의 주의사항	별첨 5.
6.사용기한	제조일로부터 36개월
7.제품 사양서	별첨 6.
8.공정별 이론생산량 및 제조수율관리기준	CGMP 규정의 제조 수율 관리 기준에 따른다.
9.반제(성형)품 기준 및 시험방법	별첨 7.
10.완제품 기준 및 시험방법	별첨 8.
11.공정별 상세 작업내용	별첨 9.(칭량/제조지시및기록서, 코팅/절단지시및기록서, 충전/포장지시및기록서)
12.원료 표준서	별책(KVSP-738D)
13.자재 표준서	별책
14.시험표준서	별책(KVSP-7201)
15.제조관리 필요시설	별책
16.품질관리 필요시설	별책
17.보관조건	직사광선을 피하여 상온에서 보관
18.생산완료보고서	별첨 10.

(주) 코 바 스

개 정 이 력

[illegible]

제 품 명

듀이셀 리프팅 마스크

2. 원료 성분 (100g 중)

3HJ3A190

포도꽃 이중기능성 리프팅 젤액

영문 전성분

Water/Aqua, Glycerin, Dipropylene Glycol, Agar, Niacinamide, Sodium Polyacrylate, Polyacrylic Acid, Xanthan Gum, Disodium EDTA, Tartaric Acid, Cellulose Gum, Leontopodium Alpinum Callus Culture Extract, Lavandula Angustifolia (Lavender) Extract, Caprylyl/Capryl Glucoside, Adenosine, Titanium Dioxide(CI 77891), Mica, Aluminum Glycinate, Iron Oxide Red (CI 77491), Synthetic Fluorphlogopite, Hydrogenated Polyisobutene, Indigofera Tinctoria Leaf Extract, Butylene Glycol, 1,2-Hexanediol, Aloe Barbadensis Leaf Extract, Cucumis Sativus (Cucumber) Fruit Extract, Vitis Vinifera (Grape) Flower Cell Extract, Lavandula Angustifolia (Lavender) Leaf Cell Extract, Centaurea Cyanus Flower Extract, Ficus Carica (Fig) Fruit Extract, Phaseolus Angularis Seed Extract, Vitis Vinifera (Grape) Fruit Extract, Magnolia Liliflora Flower Extract, Propanediol, Sodium Hyaluronate Crosspolymer, Tin Oxide, Hydrolyzed Glycosaminoglycans, Sodium Hyaluronate, Benzyl Glycol, Palmitoyl Tripeptide-5, Hydrolyzed Hyaluronic Acid, Anemarrhena Asphodeloides Root Extract, Ethylhexylglycerin, Hyaluronic acid, Raspberry Ketone, Tocopherol, Phenoxyethanol, Fragrance/Parfum, Acid Violet 43 (CI 60730)

국문 전성분

정제수, 글리세린, 다이프로필렌글라이콜, 아가, 나이아신아마이드, 소듐폴리아크릴레이트, 폴리아크릴릭애씨드, 잔탄검, 다이소듐이디티에이, 타타락애씨드, 셀룰로오스검, 에델바이스캘러스배양추출물, 라벤더추출물, 카프릴릴/카프릴글루코사이드, 아데노신, 티타늄디옥사이드, 마이카, 알루미늄글리시네이트, 적색산화철, 합성플루오르폴리고파이트, 하이드로제네이티드폴리아이소부텐, 인디고잎추출물, 부틸렌글라이콜, 1,2-헥산다이올, 알로에베라잎추출물, 오이열매추출물, 포도꽃세포추출물, 라벤더잎세포추출물, 수레국화꽃추출물, 무화과추출물, 팔추출물, 포도추출물, 자목련꽃추출물, 프로판다이올, 소듐하이알루로네이트크로스폴리머, 틴옥사이드, 하이드롤라이즈드글라이코사미노글리칸, 소듐하이알루로네이트, 벤질글라이콜, 팔미토일트라이펩타이드-5, 하이드롤라이즈드하이알루로닉애씨드, 지모뿌리추출물, 에틸헥실글리세린, 하이알루로닉애씨드, 라즈베리케톤, 토코페롤, 페녹시에탄올, 향료, 자색401호

표시성분 및 함량

나이아신아마이드 - 2%, 아데노신 - 0.04%, 페녹시에탄올 - 0.3%

공정명	공정내용	비고
1. 일반사항	1. 제조 계획된 제품의 제조 공정도인지 확인한다. 2. 각 제조에 따른 기계 시설의 이상유무 확인한다.	
2. 칭량	1. 각 원료의 이상유무 확인한다. 2. 각 원료 순서에 의해 칭량을 원칙으로 하고 칭량된 원료를 재차 확인하면서 칭량 직후 각 파트별 구분 관리한다. 3. 칭량 지시 및 기록서에 명시된 원료의 함량을 칭량 후 재 확인한다.	
3. 제조	1. 제조지시 및 공정기록서의 지시 사항에 의해 제조한다. 2. 인수된 각 원료를 칭량지시서 및 제조지시 및 공정기록서의 명칭과 함량 일치 여부를 확인한다. 3. 제조 중에 안전사고에 대해 주의한다. 4. 저장통의 혼용으로 내용물의 이상 발생이 없도록 유의해야한다.	
4. 코팅 / 절단	1. 코팅 원단의 원재료 확인한다 2. 각 제품의 성형번호(칼선) 확인 후 절단한다. 3. 내용물 이상유무 확인(기포/이물)한다. 4. 수시로 두께 및 중량 확인한다.	
5. 충전	1. 사용 기기의 상태 확인한다. 2. 주위 청결로 충전되는 내용물에 이물질 유입 방지	
6. 포장	1. 자재 이상 유무 2. 주위 청결상태 3. 2차적인 오염원인 없도록 유의	

용법 용량 / 사용법

< 별첨 3 >

* 마스크의 효과적인 흡수를 위해 세안 후 건조된 피부에 아무것도 바르지 않은 상태에서 마스크를 붙여줍니다. 기초케어 후 붙이면 부착력이 떨어질 수 있습니다.

1) 상층[이마&미간패드]

1) 뒷면의 필름을 제거합니다.

2) 마스크의 홀부분을 눈 앞머리 미간사이에 맞춰 붙인 후 위로 가볍게 끌어 올려 당겨 붙여주고 30분 후 떼어냅니다.

2) 하층[턱&애플존밴드]

1) 뒷면 필름의 위 A면과 아래턱 B면의 경계부분을 중심으로 A면만 천천히 옆으로 당겨 제거해줍니다.

2) 얼굴 코부분을 중심으로 맞추어 붙인 후 한쪽 볼 부위를 끌어 올리 듯 감싸 마스크 당기며 붙여줍니다. 반대쪽 부분도 동일한 방법으로 붙여줍니다.

3) 턱부분을 들뜸이 없도록 마스크를 정리한 후 아래턱 B면의 남은 필름을 제거하고 턱라인을 따라 위 A면 시트와 겹쳐지지 않도록 끌어 올려 붙여주고 30분 후 떼어냅니다.

용법용량 : 본품을 피부에 붙이고 30분후 떼어낸다.

효능 효과

< 별첨 4 >

화장품법 시행규칙 (부표) “화장품의 효능·효과”에 따른다.

피부의 미백에 도움을 줍니다.

피부의 주름개선에 도움을 준다.

사용시의 주의사항

< 별첨 5 >

1. 화장품 사용 시 또는 사용 후 직사광선에 의하여 사용부위가 붉은 반점, 부어오름 또는 가려움증 등의 이상 증상이나 부작용이 있는 경우 전문의 등과 상담할 것

2. 상처가 있는 부위 등에는 사용을 자제할 것

3. 보관 및 취급 시의 주의사항

가) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것

나) 직사광선을 피해서 보관할 것

4. 눈 주위를 피하여 사용할 것

5. 개봉 후 즉시 사용할 것

6. 붙이는 반창고나 습포에 자극이 심한 분은 사용을 삼가 주십시오.

제품 사양서

< 별첨 6 >

제 품 명		듀이셀 리프팅 마스크			
No.	2RS2A601A	제품 및 자재명	기 능	분량	비고
1	3HJ3A190	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤액	액	적 량	
포장방법					
1s 1. 4 파우치 / 단상자 2. 36 단상자 / 카톤상자					
특이사항					
000 EXPYYYYMMDD까지 (충전일 기준) 000 : 액번호 3자리 YYYY : 충전 년 MM : 충전 월 DD : 충전 일 * 착인위치: 파우치 정면 하단 중앙 압인					

반제품 기준 및 시험방법

< 별첨 7 >

제 품 명	듀이셀 리프팅 마스크		
코드	3HJ3A190	품명	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤액
시험항목	시험기준	시험방법	비고
성상	원단에 코팅된 보라색 젤	표준품과 비교	
향취	제품 특이취 (Mask Pack 86249 R2)	표준품과 비교	
pH	5.0 ~ 7.0	화장품 안전기준 등에 관한 규정	
총중량	10.00 ~ 11.00 g/100cm ²		PET 포함
도포량	8.40 ~ 9.40 g/100cm ²		
건조감량	50 ~ 65 %	(105℃, 2 시간)	
두께	1.30 ~ 1.50 mm	자사기준	PET 포함

성형품 기준 및 시험방법

< 별첨 7-1 >

제 품 명	듀이셀 리프팅 마스크		
코드	5HJ3A240A	품명	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤패치 상단 #343
시험항목	시험기준	시험방법	비고
성상	원단에 코팅된 보라색 젤	표준품과 비교	
향취	제품 특이취 (Mask Pack 86249 R2)	표준품과 비교	
pH	5.0 ~ 7.0	화장품 안전기준 등에 관한 규정	
내용량	3.30 g/EA 이상		PET 포함
건조감량	50 ~ 65%	(105℃, 2hr)	
두께	1.30 ~ 1.50 mm	자사기준	PET 포함
칼 선	#343	표준품과 비교	

성형품 기준 및 시험방법

< 별첨 7-1 >

제 품 명	듀이셀 리프팅 마스크		
코드	5HJ3A241A	품명	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤패치 하단 #344
시험항목	시험기준	시험방법	비고
성상	원단에 코팅된 보라색 젤	표준품과 비교	
향취	제품 특이취 (Mask Pack 86249 R2)	표준품과 비교	
pH	5.0 ~ 7.0	화장품 안전기준 등에 관한 규정	
내용량	21.50 g/EA 이상		PET 포함
건조감량	50 ~ 65%	(105℃, 2hr)	
두께	1.30 ~ 1.50 mm	자사기준	PET 포함
칼 선	#344	표준품과 비교	

제 품 명	듀이셀 리프팅 마스크		
시험항목	시험기준	시험방법	비고
성상	원단에 코팅된 보라색 젤패치	표준품과 비교	
향취	제품 특이 취 (Mask Pack 86249 R2)	표준품과 비교	
pH	5.0 ~ 7.0	화장품 안전기준 등에 관한 규정	
내용량	상단 - 3.30 g/EA 이상 하단 - 21.50 g/EA 이상		PET 포함
아데노신 함량 (%)	≥ 90 %		
	검액 및 표준액의 주피크 유지시간은 같다		
나이아신아마이드 함량 (%)	≥ 90 %		
	검액 및 표준액의 주피크 유지시간은 같다		
두께	1.30 ~ 1.50 mm	자사기준	PET 포함
미생물	100cfu/g 이하	화장품 안전기준 등에 관한 규정	
안정성	(5,30,40)℃ 3일간 안정	자사기준	
착인상태	LOT No. 식별 가능할 것	표준품과 비교	
실링상태	사면 실링이 완전 할 것	표준품과 비교	
칼 선	상단 - #343 하단 - #344	표준품과 비교	

[illegible]

코팅/절단 지시 및 기록서

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

제품코드				4HJ3A177A		생산	장	불량상태
제 품 명	포도꽃 이중기능성 리프팅 상단 절원단 W470	설비 번호				검수	장 ①	
		제형 및 성상		원단에 코팅된 보라색 절		미검수	장 ②	
지시일자		작업일자				정품	장 ③	
목표수량		총주문수량				불량	장 ④	

No	작업명	Lot No	작업지시량	생산량/장	총수량/장	공정검사	검사기준	1차	2차	3차	작업자
1	코팅				m	성상					
						기포상태					
						이물질					
						두께(mm)					
						중량(g) (10*10)					
2	절단										
						확인자					

원재료코드	원 재 료 명	규격	배치번호	재고현황					
				전일재고	입고	사용	불량	총사용	현재고
3HJ3A190	포도꽃 이중기능성 리프팅 절액								

실내온도	실내습도	기계온도	생산속도	가동시간	부동시간	부동사유	평균생산량(장/Hr)	총작업시간(hr:min)
℃	%	℃			~		장/hr	:
수주번호				칼선 No		달성율		

작업 및 위생 점검	점 검 항 목(START UP)		점검결과	점 검 항 목(START UP)		점검결과
	원료 보관조건에 맞게 보관되어있는가		○ , ×	작업장에 불필요한 자재, 원료, 비품, 기구 및 이전 작업 잔류물은 없는가		○ , ×
	계량할 저울의 영점은 맞추었는가		○ , ×	부자재는 준비되었는가		○ , ×
	작업장 정리정돈 및 설비는 청결하게 되어있는가		○ , ×	설비의 작동에 이상은 없는가		○ , ×
	사용도구는 청결하게 소독되었는가		○ , ×	코팅된 패치의 두께, 중량 성상은 양호한 가?		○ , ×
	작업복장은 양호한지 확인한다		○ , ×	반제품의 성상은 육안적으로 양호한가?		○ , ×
	필름,부직포 연결부위는 구분 확인할 것		○ , ×			

특기 사항	
-------	--

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

제품코드				4HJ3A178A				생산		장		불량상태		
제 품 명		포도꽃 이중기능성 리프팅 하단 젤원단 W380		설비 번호				검수		장 ①				
				제형 및 성상		원단에 코팅된 보라색 젤		미검수		장 ②				
지시일자				작업일자				정품		장 ③				
목표수량				총주문수량				불량		장 ④				
No	작업명	Lot No	작업지시량	생산량/장	총수량/장	공정검사	검사기준		1차	2차	3차	작업자		
1	코팅					성상								
						기포상태								
						이물질								
						두께(mm)								
						중량(g) (10*10)								
2	절단													
						확인자								
원재료코드		원 재 료 명		규격	배치번호	재고현황								
						전일재고		입고		사용		불량		총사용
3HJ3A190		포도꽃 이중기능성 리프팅 젤액												
실내온도		실내습도		기계온도		생산속도		가동시간		부동시간		부동사유		
℃		%		℃						~				
수주번호						칼선 No				달성율				
작업 및 위생 점검	점 검 항 목 (START UP)				점검결과		점 검 항 목 (START UP)						점검결과	
	원료 보관조건에 맞게 보관되어있는가				○ , ×		작업장에 불필요한 자재, 원료, 비품, 기구 및 이전 작업 잔류물은 없는가						○ , ×	
	계량할 저울의 영점은 맞추었는가				○ , ×		부자재는 준비되었는가						○ , ×	
	작업장 정리정돈 및 설비는 청결하게 되어있는가				○ , ×		설비의 작동에 이상은 없는가						○ , ×	
	사용도구는 청결하게 소독되었는가				○ , ×		코팅된 패치의 두께, 중량 성상은 양호한 가?						○ , ×	
	작업복장은 양호한지 확인한다				○ , ×		반제품의 성상은 육안적으로 양호한가?						○ , ×	
	필름, 부직포 연결부위는 구분 확인할 것				○ , ×									
특기 사항														

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

생산		확인	
작성	확인	검토	승인

충전/실링 지시 및 기록서

생 산		확 인	
작성	확인	검토	승인

제품코드				6HJ6A467B				생산					
제 품 명		듀이셀 리프팅 마스크 1s		포장기 번호				검수					
				제형 및 성상	원단에 코팅된 보라색 젤			미검수					
지시일자				작업일자				정품					
목표생산량				총주문수량				불량					
No	작업명	Lot No	작업지시량	생산량/장	총수량/장	공정검사	검사기준	1차	2차	3차	작업자		
1	충전/실링					충진량							
						성상							
						오픈칼집							
						인쇄물 확인							
						실링상태							
						Lot No							
						중량(g/파우치)							
						확인자							
원재료코드	원 재 료 명			예상 소요량	배치번호	재고현황							
						전일재고	입고	사용	불량	총사용	현재고		
5HJ3A240A	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤패치 상단 #343												
5HJ3A241A	포도꽃 이중기능성 리프팅 젤패치 하단 #344												
실내온도		실내습도	실링온도	충전속도	가동시간	부동시간	부동사유	평균생산량 (장/Hr)		총작업시간 (hr:min)			
℃		%	℃					장/hr					
수주번호				칼선 No			#343, #344		달성율				
작업 및 위생 점검	점 검 항 목 (START UP)				점검결과	점 검 항 목 (START UP)				점검결과			
	포장기 세팅은 잘되었는가?				○ , ×	작업장에 불필요한 자재, 원료, 비품, 기구 및 이전 작업 잔류물은 없는가?				○ , ×			
	중량검사할 저울의 영점은 맞추었는가				○ , ×	부자재는 준비되었는가?				○ , ×			
	작업장 정리정돈 및 설비는 청결하게 되어있는가				○ , ×	설비의 작동에 이상은 없는가 ?				○ , ×			
	사용도구는 청결하게 소독되었는가				○ , ×	프린터기 Lot No는 정확한가?				○ , ×			
	작업복장은 양호한지 확인했는가?				○ , ×	반제품 및 포장재류의 인쇄상태는 확인하였는가 ?				○ , ×			
특기 사항													

포장 지시 및 기록서							생산		확인				
							작성	확인	검토		승인		
제품코드				7HJ6A463B			단상자		4				
제 품 명	듀이셀 리프팅 마스크 4s			포장기 번호				카톤상자		36			
				제형 및 성상	원단에 코팅된 보라색 젤								
지시일자					작업일자								
목표생산량					총주문수량								
No	작업명	Lot No	작업지시량	생산량/장	총수량/장	공정검사	검사기준		1차	2차	3차	작업자	
1	포장					총진량							
						성상							
						오픈칼집							
						인쇄물 확인							
						실링상태							
2	인계		팩	CARTON	PALLET	Lot No							
						중량(g/파우치)							
						중량(g/Pack)							
						확인자							
원재료코드	원 재 료 명			예상소요량	배치번호	재고현황							
						전일재고	입고	사용	불량	총사용	현재고		
6HJ6A467A	듀이셀 리프팅 마스크 1s												
실내온도		실내습도	실링온도	충전속도	가동시간	부동시간	부동사유		평균생산량 (장/Hr)		총작업시간 (hr:min)		
℃		%	℃						장/hr		:		
수주번호		0			칼선 No		#343, #344		달성율				
작업 및 위생 점검	점 검 항 목(START UP)				점검결과	점 검 항 목(START UP)					점검결과		
	포장기 세팅은 잘되었는가?				○ , ×	작업장에 불필요한 자재, 원료, 비품, 기구 및 이전 작업 잔류물은 없는가?					○ , ×		
	중량감사할 저울의 영점은 맞추었는가				○ , ×	부자재는 준비되었는가?					○ , ×		
	작업장 정리정돈 및 설비는 청결하게 되어있는가				○ , ×	설비의 작동에 이상은 없는가 ?					○ , ×		
	사용도구는 청결하게 소독되었는가				○ , ×	Lot No는 정확한가?					○ , ×		
	작업복장은 양호한지 확인했는가?				○ , ×	반제품 및 포장재류의 인쇄상태는 확인하였는가 ?					○ , ×		
특기사항													