



시험성적서

- 성 적 서 번 호 : CT24-047362K
- 의 회 자
○ 업 체 명 : (주)한진모드
○ 주 소 : 서울특별시 강서구 공항대로 194 (마곡동, 문영퀵스파크12차) 1117호
- 시험기간 : 2024년 05월 23일 ~ 2024년 06월 27일
- 시험성적서의 용도 : 품질관리
- 시 료 명 : 여시겨따필름 0.1
- 시험방법
(1) KS M ISO 4892-4:2013
(2) SPS-KPS M 1004-0809:2009(2023 확인)

7. 시험결과

1) 여시겨따필름 0.1

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비 고	시험장소
촉진내후성시험(WS, 400시간)	-	(1)	-	-	A
촉진내후성시험(WS, 400시간) 후 신장잔률	%	(2)	90		

※ 촉진내후성 시험 조건

- 노출시험방법 : WS-A
- Filter : I 형
- 블랙패널온도 : $(63 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- 상대습도 : $(50 \pm 5) \%$
- 분무사이클 : 102분 조사 후 18분 조사 및 물 분무
- 시험편 표면의 방사조도 : $255 \text{ W/m}^2 @ 300 \text{ nm} \sim 700 \text{ nm}$

※ 시험장소

A : 충청남도 서산시 대산읍 평신1로 595-10(대산읍)

— 끝 —

확인	작성자명	이윤미	기술책임자명	이후석
비고 :	1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다. 3. 이 성적서의 일부를 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다. 4. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.kcl.re.kr)에서 확인 가능합니다.			

2024년 06월 27일

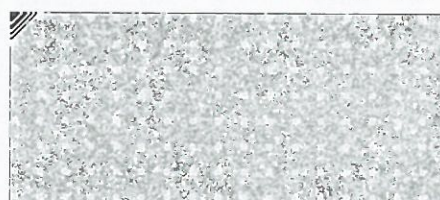
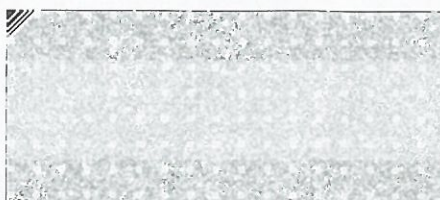
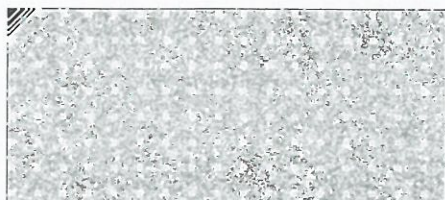
한국건설생활환경시험연구원



결과문의 : 31900 충청남도 서산시 대산읍 평신1로 595-10(대산읍) ☎ (041)419-3209

총 1페이지 중 1페이지

양식 TQP-12-01-03(1)





시험성적서

- 성 적 서 번 호 : CT24-052774K
- 의 회 자
 - 업 체 명 : (주)한진모드
 - 주 소 : 서울특별시 강서구 공항대로 194 (마곡동, 문영퀀즈파크12차) 1117호
- 시험기간 : 2024년 06월 12일 ~ 2024년 08월 06일
- 시험성적서의 용도 : 품질관리
- 시 료 명 : 포장용 폴리에틸렌 필름
- 시험방법
 - (1) SPS-KPS M 1004-0809:2009
 - (2) SPS-KPS M 1004-0809:2009(2018 확인)
 - (3) SPS-KPS M 1004-0809:2009(2018 확인) 준용

확인	작성자 성 명	이윤미	기술책임자 성 명	이후석
비교 : 1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다. 3. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다. 4. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.kcl.re.kr)에서 확인 가능합니다.				

2024년 08월 06일

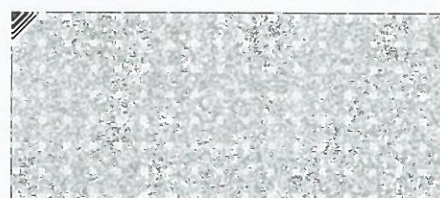
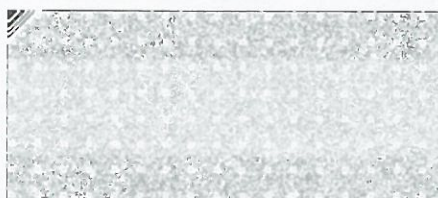
한국건설생활환경시험연구원



결과문의 : 31900 충청남도 서산시 대산읍 평신1로 595-10(대산읍) ☎ (041)419-3209

총 2페이지 중 1페이지

양식TQP-12-01-03(1)



시험성적서

성적서번호 : CT24-052774K

7. 시험결과

1) 포장용 폴리에틸렌 필름

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비 고	시험장소
두께 - 평균	mm	(1)	0.100	(23 ± 2) °C	A
두께 - 최대	mm	(1)	0.105		
두께 - 최소	mm	(1)	0.097		
신장률	%	(1)	482		
겉모양 (사용상 유해한 장소)	개	(1)	0		
인열강도	N/mm	(1)	133		
인장강도	N/mm ²	(1)	25.4	(23.0 ± 2.0) °C, (50 ± 10) % R.H.	B
헤이즈(흐림도)	%	(2)	25		
내한성(저온신장률)	%	(3)	969		

* 내한성(저온신장률): 온도 -5 °C 1시간 방치 후, 5분 이내 신장률 측정

※ 시험장소

A : 인천광역시 남동구 소래로 628

B : 충청남도 서산시 대산읍 평신1로 595-10(대산읍)

----- 끝 -----



계 약 서

상진2공장(이하 “갑”이라 한다)과 ㈜한진모드(이하 “을”이라 한다) 당사자간에 하기조항에 의거하여 생산 계약을 아래와 같이 계약을 체결한다.

제 1 조 【 목 적 】

본 계약은 “갑”이 “을”에게 제2조에 정하는 제품을 생산하고 “을”은 공동의 번영을 위해 상부상조하여 신뢰를 바탕으로 상호이익을 도모함을 목적으로 한다.

제 2 조 【 품 명 】

㈜머트리얼스비전의 MLHBS기술에 의해 만들어진 “여시겨따” 제품

제 3 조 【 배합비율 】

별도 첨부

제 4 조 【 인도가격 】

1. “갑”이 “을”에게 제품을 인도하는 가격은 kg당)원이며, 해당 가격은 계약일로부터 1년간 준수하고 기타 제반 상황으로 인한 제품원가의 증감이 유할 경우 “갑”과 “을” 협의하에 조절할 수 있다.
2. “을”은 여시겨따 제품 생산시 특수 첨가제를 “갑”에게 무상으로 제공한다

제 5 조 【 결제조건 】

1. 대금청구 방법은 “갑”의 양해에 따라 “을”은 매월 말일을 마감으로 3일안 결제한다.
2. “갑”이 공급한 물품에 하자 발생시에는 “갑”은 그 책임을 지고 “을” 요청에 따라 보상 또는 교환조치를 행한다.
3. “갑”이 제공한 제품에 대한 소비자불만 사항에 대하여는 농협중앙회 계통계약 기준인 품질검사 및 품질보증에 준한다.

제 6 조 【 계약기간 및 종료 】

1. 계약기간은 “갑”과 “을” 쌍방의 이의가 없는 한 위 제품 단종시 까지 한다.

제 7 조 【 정보제공 및 기밀유지 】

“갑”과 “을”은 거래를 실시하는 과정에서 얻은 각종 정보를 성실하게 상호 교환하며 양사의 각종 기밀을 준수하고 이를 제3자에게 누설하여서는 아니 된다.

제 8 조 【 판매지원 】

“을”의 시장기반 조성을 위한 각종 지원(방송광고, SAMPLE BOOK, 카다로그)등을 수행하며 “갑”은 최대한의 성의를 다하여 지원 한다.

제 9 조 【 관할법원 】

분쟁 발생시 재판 관할권은 “갑”의 관할지역으로 한다.

제10조 【특약사항】

쥬머트리얼스비전의 열차단 기술은 대한민국 특허법에 의해 보호받는 기술입니다. 필름에는 반드시 “Materials Vision Inside” 문구가 표기되어야 합니다.

제11조 【기 타】

이 계약에 명시되지 않은 사항은 일반 상관례에 준한다.

위와 같이 계약을 체결하고 계약의 성립을 증명하기 위하여 계약서 2통을 작성 각 당사자가 각각 날인 후 1통씩 보관한다.

계약일자 : 2024년 04월 02일

(갑) 주 소 : 전라북도 익산시 삼기면 삼기농공단지길 68
회 사 명 : 상진 2 공장
대 표 자 : 최형산
연 락 처 : 010-8410-7044



(을) 주 소 : 서울시 강서구 공항대로194,11층1117호
회 사 명 : ㈜한진모드
대 표 자 : 한동규 (인)
연 락 처 : 010-6474-0788

