

# 제조 지시 및 칭량 완료 보고서

확인	처방자	QC check	칭량책임	QC책임
	전인영	임민선	강현민	김신동

발행일자	20230612 오후 2:44:09	칭량일자	
특이사항			

제품표준서번호	제품명칭	제조번호	처방NO.	지시량
BLT-WHT-00007	오에르 리얼 비타민씨30 (벌크제품) [KG]	L0623A	00-전인영	320.00KG

그룹No.	원료코드	원료명	지시량(kg)	칭량량(kg)	시험번호	칭량자	확인자
A01		KA					
A02		Sill					
A03		de					
A04		Co					
A05		Ha					
A06		Le:					
A07		Err					
A08		Thi					
A09		Vel					
A10		Un					
A11		Sa					
A12		De					
A13		SF					
A14		Lyc					
A15		Da					
A16		Se:					
B01		Vit:					
B02		RH					
C01		Alc					
C02		Or:					
총합계			320.000000				

양 0629-01

(주) 콧 데

A4(210X297)

제 조 지 시 및 공 정 기 록 서																
제품표준서 번호		BLT-WHT-00007			지 시 량		320 kg		처방No.	00-전인영						
제품 명칭		오에르 리얼 비타민씨30			제조번호		L0623A		제 조 설 비	85-002						
제조점검 및 주의사항					표준 준비공정 조건											
1) 원료 계량상태 /인수,인계 절차					1) 표준품을 비치한다.											
2) 사용기구의 70%알코올 소독					2) 칭량 원료와 칭량완료보고서를 확인한다.											
3) 작업자의 복장 및 위생조건					3) 제조공정을 확인한다.											
그룹 No.	원료코드	원료명	지시량(kg)	투입 확인	표준 제조공정 조건		실시공정 기록		확인							
A01	KA				1) A상(수상) 원료 용해		시간 :									
A02	Sill				A1~A16까지 계량 후 메인 가마에 투입하		09:30 ~ 10:00									
A03	der				80~85도 가온		Ag 500									
A04	Co				* A08이 완벽히 용해되었는지 확인											
A05	Hai				* 물이 들어가지 않도록 주의											
A06	Lex				(가마 등에 수증기가 응축되는 것 확인 필요)											
A07	Eme															
A08	Thi				2) B상 원료 투입		시간 :									
A09	Ver				B상을 A상에 투입하여 호모 교반		10:00 ~ 11:00									
A10	Uni				* B상 원료 파우더 날림 주의		B8.50									
A11	Sas						HM: 2000									
A12	Der						P: 15									
A13	SFC				3) 냉각 및 C상 원료 투입		시간 :									
A14	Lyc				B상까지 완벽히 분산된 것 확인 후		11:00 ~ 11:30									
A15	Dav				50도 냉각하여 C상 투입 후 호모 교반		냉각 완료									
A16	Sea						냉각 완료									
B01	Vita															
B02	RHE															
C01	Alph															
C02	Dra															
Total					320.0000											
제조공정 특이사항																
제조일자					23.6.29		수득량 (kg)		수득율 (%)		QC check		제조 책임		QC 책임	
					310		96		발행		QC check		제조 책임		QC 책임	