

# 제 품 표 준 서

제품표준서 번호

14YE01

제 품 명 유벨르 듀블랑 클렌징 폼  
(영문) EUBELLE DOUX BLANC CLEANSING FOAM

## 목 차

- 1. 변경이력
- 2. 제품 참고 사항
- 3. 제조공정 흐름도
- 4. 원료성분 기준 및 시험방법
- 5. 계량지시 및 기록서
- 6. 제조지시 및 공정 기록서
- 7. 부자재 규격서
- 8. 반제품 기준 및 시험방법
- 9. 완제품 기준 및 시험방법
- 10. 충전·포장 지시 및 기록서
- 11. 제조 및 포장에 필요한 시설 및 기구
- 12. 품질관리에 필요한 시설 및 기구

결 재 란	구분	작 성	검 토	승 인
	직책			
	성명			
	서명			
	일자			

## 1. 변경이력

[illegible]

## 2. 제품 참고 사항

제품명 (영문)	유벨르 듀블랑 클렌징 폼 EUBELLE DOUX BLANC CLEANSING FOAM		
제품 표준서 번호	14YE01	제품코드	14YE01
심사(보고)일	해당사항 없음	심사(보고)번호	해당사항 없음
사용기한	36개월	유 형	인체세정용제품류 / 폼 클렌저
작성년월일	2021.12.13	보관조건	직사광선을 피하여 실온에 보관한다.
내 용 량	120g	성 상	백색의 크림상
효능 · 효과	해당사항 없음		
용법 · 용량	해당사항 없음		
사용 시의 주의사항	가. 공통사항 1) 화장품을 사용하여 다음과 같은 이상이 있는 경우에는 사용을 중지하여야 하며, 계속 사용하면 증상이 악화되므로 피부과 전문의 등에게 상담할 것 가) 사용 중 붉은 반점, 부어오름, 가려움증, 자극 등의 이상이 있는 경우 나) 적용부위가 직사광선에 의하여 위와 같은 이상이 있는 경우 2) 상처가 있는 부위, 습진 및 피부염 등의 이상이 있는 부위에는 사용을 하지 말 것 3) 보관 및 취급 시의 주의사항 가) 사용 후에는 반드시 마개를 닫아둘 것 나) 유아·소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것 다) 고온 또는 저온의 장소 및 직사광선이 닿는 곳에는 보관하지 말 것		
기타사항			

### 3. 제조공정흐름도 및 공정별 상세 작업내용

제조공정흐름도	공정별 상세 작업내용
1. 유상용해 (Part A)	유상용해조에서 A상을 80±2℃까지 가온, 교반하여 완전 용해하고 Mesh로 여과하며 호모믹서로 이동시킨다.
2. 수상용해 (Part B)	수상용해조에서 B상을 80±2℃까지 가온, 교반하여 완전 용해한다.
3. 중화제 용해 (Part C)	별도의 용기에 C상을 넣고 상온(15~25℃)에서 완전히 용해한다.
4. 첨가제 분산 (Part C)	별도의 용기에 D상을 넣고 골고루 분산시킨다.
5. 유화 (Part A,B)	수상(B상)을 Mesh로 여과한 후 유상(A상)에 서서히 투입하여 교반한다. * 교반시간 : 5분 * Homo : 3000 rpm±100 * Scraper : 30 rpm±3 * Paddle : 30 rpm±3
6. 중화제 투입 (Part C)	완전히 용해된 C상을 호모믹서(A, B상)에 서서히 투입 후 교반 하여 준다. * 교반시간 : 5분 * Homo : 3000 rpm±100 * Scraper : 30 rpm±3 * Paddle : 30 rpm±3
7. 냉각	교반 완료된 후 냉각한다. * 냉각온도 : 45±2℃ * Scraper : 20 rpm ±3 * Paddle : 20 rpm ±3 * 냉각수 open
8. 첨가제 투입 (Part D, E)	45±2℃에서 첨가제(D, E)를 투입하고 교반한다. * 교반시간 : 4분 * Homo : 3000 rpm ±100 * Scraper : 30 rpm ±3 * Paddle : 30 rpm ±3
9. 냉각 및 탈포	교반 완료 후 냉각 및 탈포를 진행한다. * 냉각온도 : 30±2℃ * Scraper: 12 rpm ±3 * Paddle : 12 rpm ±3
10.작업종료	냉각 및 탈포 완료 후 작업을 종료한다. * Homo : 0 rpm * Scraper: 0 rpm * Paddle : 0 rpm

#### 4. 원료명 및 분량 (100g 당)

제품명 (영문)			유벨르 듀블랑 클렌징 폼 EUBELLE DOUX BLANC CLEANSING FOAM			
Part	그룹 No.	Code	원료명(상품명)	한글명	시험기준	분량(g)
A	A-1	RS0013	Mipearl GS	글라이콜다이스테아레이트	자사규격	2.000
	A-2	RS0032	Simulsol 165	글리세릴스테아레이트, 피이지-100스테아레이트	자사규격	2.200
	A-3	RS0011	Lauric Acid	라우릭애씨드	자사규격	6.000
	A-4	RS0018	Stearic Acid	스테아릭애씨드	자사규격	6.000
	A-5	RS0015	Myristic Acid	미리스틱애씨드	자사규격	21.000
	A-6	RS0012	Micopol-LDE	라우라마이드디이에이	자사규격	2.000
	A-7	RS0047	Diapon K	정제수, 소듐메틸코일타우레이트	자사규격	4.000
	A-8	TBD	Dehyton AB 30	정제수, 코코-베타인	자사규격	6.000
	A-9	RS0048	AMILITE GCK-12K	정제수, 포타슘코코일글리시네이트	자사규격	4.000
	A-10	RH0028	Glycerin	글리세린	자사규격	13.000
B	B-1	RA0012	Niacinamide	나이아신아마이드	자사규격	0.200
	B-2	RA0001	Adenosine	아데노신	자사규격	0.020
	B-3	RA0017	Arbutin	알부틴	자사규격	0.010
	B-4	RH0009	Sodium Hyaluronate	소듐하이알루로네이트	자사규격	0.010
	B-5	RA0007	D-Panthenol	판테놀	자사규격	0.200
	B-6	RM0013	Saliphenesin	클로페네신	자사규격	0.200
	B-7	B0000	P-Water	정제수	자사규격	13.460
C	C-1	RP0002	KOH	포타슘하이드록사이드	자사규격	6.300
	C-2	B0000	P-Water	정제수	자사규격	12.000
D	D-1	RA0024	CALAMINE POWDER(W)	칼라민	자사규격	0.150
	D-2	RH0028	Glycerin	글리세린	자사규격	0.150
E	E-1	RE0079	Natural Protector	정제수, 부틸렌글라이콜, 편백잎추출물, 오레가노잎추출물	자사규격	0.100
	E-2	RE0006	Marine Collagen-G	정제수, 하이드롤라이즈드콜라겐, 부틸렌글라이콜	자사규격	0.100
	E-3	RE0013	병풀 추출물	병풀추출물, 부틸렌글라이콜, 정제수	자사규격	0.100
	E-4	RF0026	ESSENCE MIX 1 NAT	라벤더오일, 레몬오일, 로즈마리잎오일	자사규격	0.600
	E-5	RM0006	Phenoxyethanol	페녹시에탄올	자사규격	0.200
Total						100.000

## 5. 계량지시 및 기록서

## 계량지시 및 기록서

작 성	승 인

제 품 명	유벨르 듀블랑 클렌징 폼				표준서 번호	14YE01
계량지시일			계량자		계량확인자	
계량일자			제조지시량	660,000 g	제조번호	

Part	그룹 No.	원료코드	원료명	함량 (%)	지시량(g)	계량량(g)	시험번호	확인	소계(g)
A	A-1	RS0013	Mipearl GS	2.000	13,200				
	A-2	RS0032	Simulsol 165	2.200	14,520				
	A-3	RS0011	Lauric Acid	6.000	39,600				
	A-4	RS0018	Stearic Acid	6.000	39,600				
	A-5	RS0015	Myristic Acid	21.000	138,600				
	A-6	RS0012	Micopol-LDE	2.000	13,200				
	A-7	RS0047	Diapon K	4.000	26,400				
	A-8	TBD	Dehyton AB 30	6.000	39,600				
	A-9	RS0048	AMILITE GCK-12K	4.000	26,400				
	A-10	RH0028	Glycerin	13.000	85,800				
B	B-1	RA0012	Niacinamide	0.200	1,320				
	B-2	RA0001	Adenosine	0.020	132				
	B-3	RA0017	Arbutin	0.010	66				
	B-4	RH0009	Sodium Hyaluronate	0.010	66				
	B-5	RA0007	D-Panthenol	0.200	1,320				
	B-6	RM0013	Saliphenesin	0.200	1,320				
	B-7	B0000	P-Water	13.460	88,836				
C	C-1	RP0002	KOH	6.300	41,580				
	C-2	B0000	P-Water	12.000	79,200				
D	D-1	RA0024	CALAMINE POWDER(W)	0.150	990				
	D-2	RH0028	Glycerin	0.150	990				
E	E-1	RE0079	Natural Protector	0.100	660				
	E-2	RE0006	Marine Collagen-G	0.100	660				
	E-3	RE0013	병풀 추출물	0.100	660				
	E-4	RF0026	ESSENCE MIX 1 NAT	0.600	3,960				
	E-5	RM0006	Phenoxyethanol	0.200	1,320				
Total				100.000	660,000				

주의사항 및 특기사항

1. 계량 작업 전 용기 및 기구의 청결 상태 확인
2. 계량 용기는 물기를 완전히 제거, 건조 후 사용
3. 원료의 이론량을 준수하되, 실제 계량량을 반드시 기입
4. 계량된 용기에는 반드시 스티커 부착하여 표시
5. 계량되고 남은 잔량의 원자재는 밀봉하여 보관

6. 제조지시 및 공정기록서

제조지시 및 공정기록서

작 성	승 인

제 품 명		유벨르 듀블랑 클렌징 폼											
제품표준서번호		14YE01		제조지시일				제조일자					
제조번호				제조지시자				제조지시량		660,000 g			
제조기기(W/C)								제조사					
제조점검 및 주의사항						이 상		확 인	제조수율기준		97.0 ± 3%		
						유	무		이론 제조량		660,000 g		
1) 제조 설비 및 기타 설비 청소 상태									실제 제조량				
2) 원료 계량상태 / 인수, 인계 절차									제조수율		0		
3) 사용기구의 70%알코올 소독									제조수율 : (실제 제조량/이론 제조량)*100				
Part	No.	Code	원료명	지시량 (g)	투입량 (g)	확인	공정순서		표준제조공정		실시공정	작업시간 (분)	확인
A	A-1	RS0013	Mipearl GS	13,200			1.유상용해 (Part A)		유상용해조에서 A상을 80±2℃까지 가온, 교반하여 완전 용해하고 Mesh로 여과하며 호모믹서로 이동시킨다.		* 온도 : * 용해확인 :		
	A-2	RS0032	Simulsol 165	14,520			2.수상용해 (Part B)		수상용해조에서 B상을 80±2℃까지 가온, 교반하여 완전 용해한다.		* 온도 : * 용해확인 :		
	A-3	RS0011	Lauric Acid	39,600			3.중화제 용해 (Part C)		별도의 용기에 C상을 넣고 상온 (15~25℃)에서 완전히 용해한다.		* 용해확인 :		
	A-4	RS0018	Stearic Acid	39,600			4. 첨가제 분산 (Part D)		별도의 용기에 D상을 넣고 골고루 분산시킨다.		* 분산확인 :		
	A-5	RS0015	Myristic Acid	138,600			5.유화 (Part A,B)		수상(B상)을 Mesh로 여과한 후 유상(A상)에 서서히 투입하여 교반한다. * 교반시간 : 5분 * Homo : 3000 rpm±100 * Scraper : 30 rpm±3 * Paddle : 30 rpm±3		* 교반시간 : * Homo : * Scraper : * Paddle :		
	A-6	RS0012	Micopol-LDE	13,200			6.중화제 투입 (Part C)		완전히 용해된 C상을 호모믹서(A, B상)에 서서히 투입 후 교반 하여 준다. * 교반시간 : 5분 * Homo : 3000 rpm±100 * Scraper : 30 rpm±3 * Paddle : 30 rpm±3		* 교반시간 : * Homo : * Scraper : * Paddle :		
	A-7	RS0047	Diapon K	26,400			7.냉각		교반 완료된 후 냉각한다. * 냉각온도 : 45±2℃ * Scraper : 20 rpm ±3 * Paddle : 20 rpm ±3 * 냉각수 open		* 냉각온도 : * Scraper : * Paddle :		
	A-8	TBD	Dehyton AB 30	39,600			8.첨가제 투입 (Part D, E)		45±2℃에서 첨가제(D, E)를 투입하고 교반한다. * 교반시간 : 4분 * Homo : 3000 rpm ±100 * Scraper : 30 rpm ±3 * Paddle : 30 rpm ±3		* 교반시간 : * Homo : * Scraper : * Paddle :		
	A-9	RS0048	AMILITE GCK-12K	26,400			9.냉각 및 탈포		교반 완료 후 냉각 및 탈포를 진행한다. * 냉각온도 : 30±2℃ * Scraper : 12 rpm ±3 * Paddle : 12 rpm ±3		* 냉각온도 : * Scraper : * Paddle :		
	A-10	RH0028	Glycerin	85,800			10.작업종료		냉각 및 탈포 완료 후 작업을 종료한다. * Homo : 0 rpm * Scraper : 0 rpm * Paddle : 0 rpm		* Homo : * Scraper : * Paddle :		
B	B-1	RA0012	Niacinamide	1,320			총 작업시간 (분)						
	B-2	RA0001	Adenosine	132									
	B-3	RA0017	Arbutin	66									
	B-4	RH0009	Sodium Hyaluronate	66									
	B-5	RA0007	D-Panthenol	1,320									
	B-6	RM0013	Saliphenesin	1,320									
	B-7	B0000	P-Water	88,836									
C	C-1	RP0002	KOH	41,580			주의사항 및 특기사항						
	C-2	B0000	P-Water	79,200									
D	D-1	RA0024	CALAMINE POWDER(W)	990			1. 제조지시서 상의 방법을 준수하되 실제 작업 조건을 기록 2. 작업이 종료되면 설비 및 기구 등을 세척하고 주변 정리						
	D-2	RH0028	Glycerin	990									
E	E-1	RE0079	Natural Protector	660									
	E-2	RE0006	Marine Collagen-G	660									
	E-3	RE0013	병풀 추출물	660									
	E-4	RF0026	ESSENCE MIX 1 NAT	3,960									
	E-5	RM0006	Phenoxyethanol	1,320									
Total				660,000									

## 7. 부자재 규격서

[illegible]



## 8. 반제품 기준 및 시험방법

제 품 명	유벨르 듀블랑 클렌징 폼
(영문)	EUBELLE DOUX BLANC CLEANSING FOAM

[illegible]

9. 완제품 기준 및 시험방법

제 품 명		유벨르 듀블랑 클렌징 폼		
(영문)		EUBELLE DOUX BLANC CLEANSING FOAM		

No.	시 험 항 목	시험기준	시험방법	비고
1	성 상	크림상	표준품과 비교 및 육안확인	
2	색 상	백색	표준품과 비교 및 육안확인	
3	향 취	표준품과 동일	표준품과 비교	
4	사 용 감	표준품과 동일	표준품과 비교	
5	내 용 량	표기량에 대하여 97% 이상	유통화장품 안전관리 기준	120g
6	pH	8.20 ~ 9.50	유통화장품 안전관리 기준	
7	이 물 질	이물질이 없어야 함	육안 측정	
8	외 관	외장, 용기, 인쇄, 제조번호	표준품과 비교	
9	미생물	총 호기성 생균 200cfu/g(ml) 이하	유통화장품 안전관리 기준	
10	특정세균	녹농균, 대장균, 황색포도상구균 불검출	유통화장품 안전관리 기준	초도제품에 한하여 시험
비고		자사 '검사 및 시험관리 규정 (HKCP-12-01)' 참조		

충전·포장 지시 및 기록서											작 성		승 인	
											/ /		/ /	
제품명		유벨르 듀블랑 클렌징 폼						충전설비명						
제조번호						지시일								
생산계획량						지시자								
제조량						작업일								
공정	검사항목					판정	공정	검사항목					판정	
점검	기계, 기구류의 청결 및 청소상태					적 / 부	충전	충전량 확인					적 / 부	
벌크	벌크명 및 제조번호 확인					적 / 부	상태	이물혼입 여부 확인					적 / 부	
	성상(향취, 색상 등) 및 이물혼입여부					적 / 부		표준견본과의 일치 상태					적 / 부	
자재	자재구성과 제품구성 일치여부					적 / 부	외관	제조번호, 포장일자 착인					적 / 부	
	외관상태(파손,오염,기스,인쇄상태 등)					적 / 부		충진, 씰링 후 용기(필름 및 파우치) 상태					적 / 부	
	자재의 혼입여부					적 / 부		내용액의 누액 또는 외관에 묻어남 확인					적 / 부	
	표준견본과의 일치 상태					적 / 부		자재의 결함상태 (실링상태) 확인					적 / 부	
표시용량	ml / g						기준 :	평균 :						
시간	1	2	3	4	5		시간	1	2	3	4	5		
:							:							
▶ 충전·포장 자재 수불표 (단위 : EA)														
No.	자재명						필요량	입고량	사용량	작업불량	업체불량	환입량		
▶ 반제품 수불표 (단위 : g)														
No.	반제품명						이론량	입고량	포장중량	사용량	손실량	환입량		
1														
▶ 충전·포장 공정 관리														
No.	작업라인	작업시간		작업공정			작업인원							
1		:					충전 :		포장 :					
▶ 포장 공정 결과														
No.	내용					수량		착 인						
1	이론적인 포장 생산량							총전 포장 수율기준 95±5% 이상						
2	실질적인 포장 생산량													
4	Q.C 시험 및 보관품													
5	종합수율(실제생산량/이론생산량*100)													
▶ 주의사항					▶ 특이사항				▶ 비고					
1.작업장 및 기계기구 청결확인 2.작업복장 및 필요한 보호구 착용확인 3.충전시 이물혼입 및 세균오염에 주의														

## 11. 제조 및 포장에 필요한 시설 및 기구

NO	시설기구명	규 격	제조사	수 량	비 고
1	유화 1호	2000kg	(주)우원기계	1	
2	유화 2호	1000kg	(주)우원기계	1	
3	유화 3호	500kg	(주)우원기계	1	
4	유화 4호	300kg	(주)우원기계	1	
5	유화 5호	100kg	(주)우원기계	1	
6	유화 6호	50kg	효진	1	
7	교반기	146*76*h197	(주)우원기계	1	
8	고압균질기	190*90*h160	Microfluidizer	1	
9	전자저울	0.1~3,000g	AND	11	
10	전자저울	0.01kg~150kg	AND	3	
11	전자저울	0.01kg~150kg	큐리오텍	2	
12	전자저울	0.1mg~252g	AND	1	
13	전자저울	0.5kg~2,000kg	CAS	1	
14	튜브자동충전씰링기	19φ~50φ (10mg~200g)	선우테크	1	
15	멀티필링캡핑충전기1	250ml~1,000ml	이레엔지니어링	1	
16	멀티필링캡핑충전기2	20ml~150ml	이레엔지니어링	1	
17	크림자동충전기	20ml~150ml	이레엔지니어링	1	
18	크림반자동충전기	20ml~150ml	코리아 탑 테크	1	
19	Air 수동충전기	10ml~150ml	-	2	
20	펌프식 만능충전기	10ml~150ml	성동기계	2	
21	필름수축기	-	아이피에스코리아	1	
22	고주파씰링기	12~120mm	스마트코퍼레이션	1	
23	라벨기	-	한신라벨부착기	1	
24	잉크젯마킹기	2열/3열	hitachi/Leibinger	5	
25	세병기	-	-	1	
26	1열 마스크팩 충전기	최대 35g	코리아 탑 테크	3	
27	1열 마스크팩 씰링기	최대 35g	코리아 탑 테크	3	
28	2열 마스크팩 충전,씰링기	최대 35g	코리아 탑 테크	1	
29	앰플 충전기	3~10ml	성동기계	1	
30	앰플 캡 씰러	23φ	선우테크	1	
31	앰플 캡핑기	20φ	-	1	
32	컨베어벨트	-	성동기계	13	
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					

## 12. 품질관리에 필요한 시설 및 기구

NO	품질관리 시설 및 기구	용 도	수 량	비 고
1	전자저울	분석용/용량체크	5	
2	PH METER	pH 측정	2	
3	점도계	점도측정	1	
4	굴절계	굴절률측정	1	
5	융점측정기	녹는점측정	1	
6	회화로	이화학실험	1	
7	후드	이화학실험	1	
8	현미경	유화상태 관찰	1	
9	Dry oven	건조감량 시험	1	
10	비중계세트	비중 측정	1	
11	원심분리기	원료,제품분리	1	
12	초음파세척기	이화학실험	2	
13	Clean bench	미생물실험	1	
14	BOD Incubator	미생물배양/안정성용	3	
15	Incubator	안정성용	1	
16	오토클레이브	유화상태 관찰	1	
17	볼텍스	미생물시험	1	
18	UV-vis spectrometer	흡광도 측정	1	
19	Shaking Water Bath	요오드가 측정	1	
20	버니어캘리퍼스	자재 시험용	1	
21	Vacuum dry oven	이화학실험	1	
22	가열교반기	이화학실험	1	
23	hplc	기능성,원료함량실험	1	
24	콜로니카운터	미생물시험	1	
25	표준분동	저울검정용	1	
26	냉장고	시약보관	2	
27	데시케이터	시약보관	1	
28	호모믹서	이화학실험	1	
29	아지테이터	이화학실험	1	
30	히팅맨틀	이화학실험	2	
31	시약장	시약보관	1	
32	선광계	비선광도측정	1	
33	RHEO METER (경도계)	경도측정	1	
34				
35				
36				
37				
38				
39				