



문서번호	5BRNPDP00210
------	--------------

# 제 품 표 준 서

제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)		
제품표준서번호	화장품유형	세 부 유 형	유 형 표 시
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	사7
제품코드	5BRNPDP00210	고객사코드	(주)피알앤(PRN CO.,LTD)

작 성		확 인		작 성 일	2022.08.16
--------	---	--------	--	-------------	------------

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 0	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		목차			
순번	제목 (내용)				비 고
1	일반사항				표-1
2	개정내역				표-2
3	허가증 (기능성화장품의 경우)				표-3
4	원료명, 분량 및 제조단위당 기준량				표-4
5	제조공정 흐름도				표-5
6	제조공정도				표-6
7	제조방법 (칭량 및 제조)				표-7
8	제조방법 (충전)				표-8
9	제조방법 (포장)				표-9
10	작업 중 주의사항				표-10
11	원료 기준 및 시험방법				표-11
12	자재 기준 및 시험방법				표-12
13	벌크제품 기준 및 시험방법				표-13
14	완제품 기준 및 시험방법				표-14
15	제조시설 및 기구				표-15
16	품질관리 시험시설 및 기구				표-16
17	칭량제조지시및기록서				표-17
18	생산기록서(충전)				표-18
19	생산기록서(포장)				표-19
20	그 밖의 필요사항				표-20

문서번호	5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 1	
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목	일반사항				
벌크제품코드 (벌크제품표준서번호)	3BRNPDP00000/3BRNPDP000PK/3BRNPDP000WH				
성 상	베이색의 고형크림상/핑크색의 고형크림상/화이트색의 고형크림상				
보관조건	보관온도: 10~30℃, 직사광선을 피하여 보관				
사용기한	제조일로부터 24개월	개봉후 사용기간	-		
용법 · 용량	본품 적당량을 취해 피부에 골고루 펴 바른다.				
제조 기준수율	95% 이상	충전 기준수율	90% 이상		
효능 · 효과	자외선으로부터 피부를 보호한다. (SPF50+, PA++++) 피부의 미백에 도움을 준다. 피부의 주름개선에 도움을 준다.				
사용 시의 주의사항					
1. 화장품 사용 시 또는 사용 후 직사광선에 의하여 사용부위가 붉은 반점, 부어오름 또는 가려움증 등의 이상 증상이나 부작용이 있는 경우 전문의 등과 상담할 것 2. 상처가 있는 부위 등에는 사용을 자제할 것 3. 보관 및 취급시의 주의사항 가. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것 나. 직사광선을 피해서 보관할 것					

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 2	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목		개정내역			
개 정 일	시 행 일	개 정 내 용	개 정 사 유	승인자 확인	

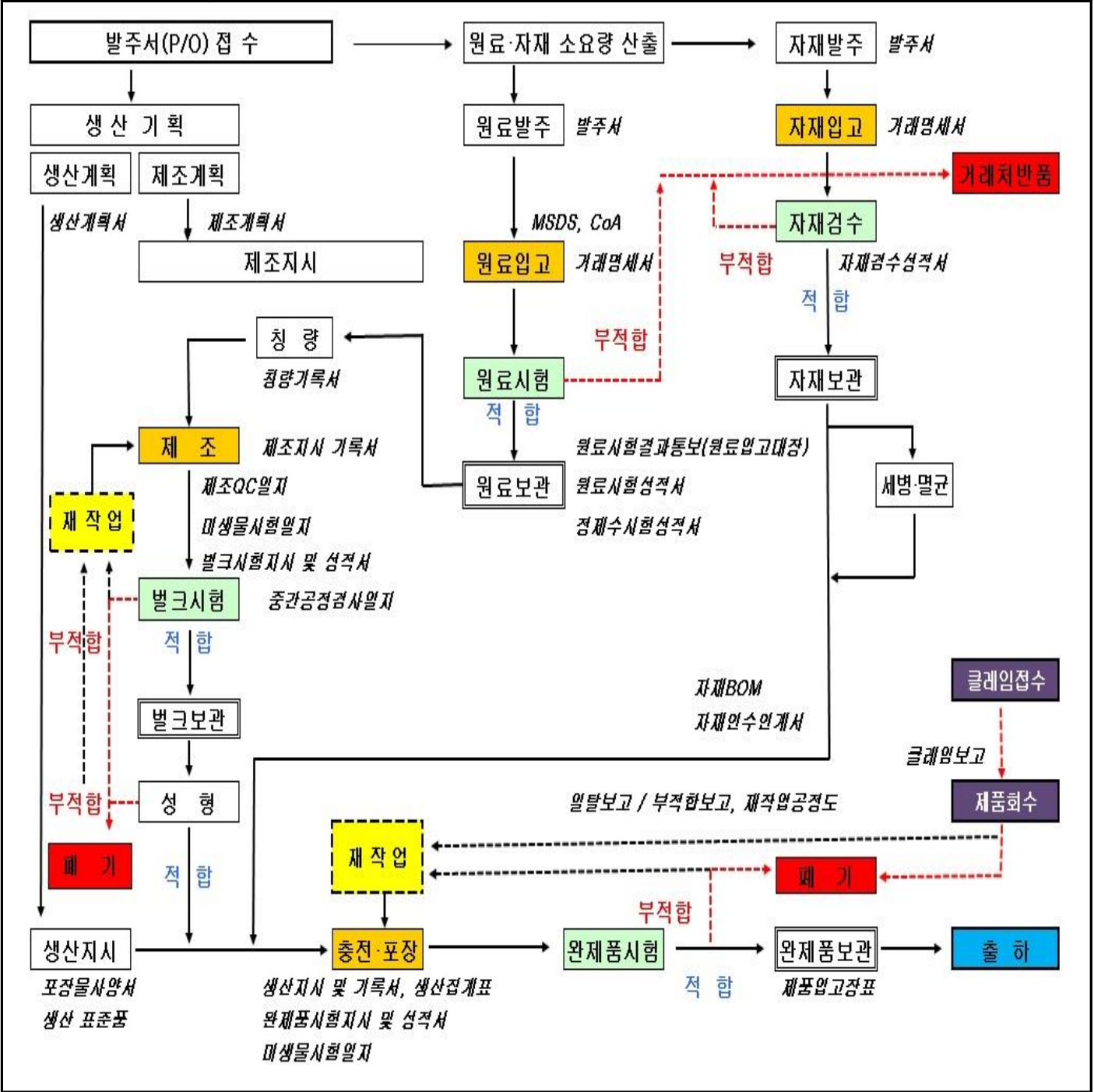
문서번호	5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 3	
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목	기능성화장품 허가증 또는 기능성화장품 심사 제외 품목 보고서				

기능성화장품 심사 제외 품목 보고서						[ 제조 ]	
신청인	상 호	주식회사피알앤		등록번호	15274		
	성 명	정지영		주민등록번호	1968년 04월 10일		
	소 재 지	서울특별시 강남구 선릉로112길 84 (삼성동,오션빌딩)		전 화 번 호	02-6929-1830		
제조소(원)	제조회사명	별칭		제조국	별칭		
	소 재 지	별칭					
보 고 사 항							
제 품 명				피오리다에센스커버팩트SPF50+PA++++			
효 능 · 효 과				별칭			
용 법 · 용 량				별칭			
사 용 상 주의 사항				별칭			
효능·효과를 나타내게 하는 원료의 종류				별칭			
효능·효과를 나타내게 하는 원료의 함량 (액제상태인 경우에는 농도)				별칭			
제 품 의 pH				6.2			
「화장품법 시행규칙」 제10조제1항제1호의 기능성화장품	고시한 기준 및 시험방법						
	효능·효과를 나타내게 하는 원료의 규격						
「화장품법시행규칙」 제10조제1항제2호의기능성화장품	이미 심사받은 품목의 제품명			한수연2021유무기고형504가치미주			
	이미 심사받은 품목의 심사번호			683	이미 심사받은 품목의 심사결과 통지일		2022.02.18
	활성물질용량			티타늄디옥사이드로서 9.00그램			
	자외선차단지수(SPF)	50+	자외선차단지수(PA)	++++	내 수 성	없음	
「화장품법시행규칙」 제10조제1항제3호의기능성화장품	고시한 기준 및 시험방법						
	이미 심사받은 품목의 제품명						
	이미 심사받은 품목의 심사번호				이미 심사받은 품목의 심사결과 통지일		
	활성물질용량						
자외선차단지수(SPF)		자외선차단지수(PA)		내 수 성			
「화장품법」 제4조 및 같은 법 시행규칙 제10조제2항에 따라 위와 같이 보고합니다.							
2022년 07월 07일							
보 고 인				정지영		(서명 또는 인)	
식품의약품안전처장 귀하							
구비서류 : 없음						수수료 없음	

문서번호		5BRNPDP00210																																																																								
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1																																																																					
				표 - 4																																																																						
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)																																																																									
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위																																																																						
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg																																																																						
제 목	원료명, 분량 및 제조단위당 기준량																																																																									
<table><tr><td>INCI</td><td>KCID</td><td>함량비</td></tr><tr><td>Water</td><td>정제수</td><td></td></tr><tr><td>Titanium Dioxide</td><td>티타늄디옥사이드</td><td>9.00552</td></tr><tr><td>Dipropylene Glycol</td><td>다이프로필렌글라이콜</td><td></td></tr><tr><td>Ethylhexyl Methoxycinnamate</td><td>에칠헥실메톡시신나메이트</td><td>7.000097</td></tr><tr><td>Cyclopentasiloxane</td><td>사이클로펜타실록세인</td><td></td></tr><tr><td>Ethylhexyl Salicylate</td><td>에칠헥실살리실레이트</td><td>4.8</td></tr><tr><td>Euphorbia Cerifera (Candelilla) Wax</td><td>칸데릴라왁스</td><td></td></tr><tr><td>Dimer Dilinoleyl Dimer Dilinoleate</td><td>다이머다이리놀레일다이머다이리놀리에이트</td><td></td></tr><tr><td>Cyclohexasiloxane</td><td>사이클로헥사실록세인</td><td></td></tr><tr><td>Octyldodecanol</td><td>옥틸도데칸올</td><td></td></tr><tr><td>Octocrylene</td><td>옥토크릴렌</td><td>2</td></tr><tr><td>Phenyl Trimethicone</td><td>페닐트라이메티콘</td><td></td></tr><tr><td>C12-15 Alkyl Benzoate</td><td>C12-15알킬벤조에이트</td><td></td></tr><tr><td>Zinc Oxide</td><td>징크옥사이드</td><td>2</td></tr><tr><td>Niacinamide</td><td>나이아신아마이드</td><td>2</td></tr><tr><td>Dimethicone</td><td>다이메티콘</td><td></td></tr><tr><td>Trimethylsiloxysilicate</td><td>트라이메틸실록시실리케이트</td><td></td></tr><tr><td>Iron Oxide Yellow</td><td>황색산화철</td><td></td></tr><tr><td>Synthetic Wax</td><td>합성왁스</td><td></td></tr><tr><td>1,2-Hexanediol</td><td>1,2-헥산다이올</td><td></td></tr><tr><td>Bismuth Oxychloride</td><td>비스머스옥시클로라이드</td><td></td></tr><tr><td>Caprylic/Capric Glycerides</td><td>카프릴릭/카프릭글리세라이즈</td><td></td></tr></table>						INCI	KCID	함량비	Water	정제수		Titanium Dioxide	티타늄디옥사이드	9.00552	Dipropylene Glycol	다이프로필렌글라이콜		Ethylhexyl Methoxycinnamate	에칠헥실메톡시신나메이트	7.000097	Cyclopentasiloxane	사이클로펜타실록세인		Ethylhexyl Salicylate	에칠헥실살리실레이트	4.8	Euphorbia Cerifera (Candelilla) Wax	칸데릴라왁스		Dimer Dilinoleyl Dimer Dilinoleate	다이머다이리놀레일다이머다이리놀리에이트		Cyclohexasiloxane	사이클로헥사실록세인		Octyldodecanol	옥틸도데칸올		Octocrylene	옥토크릴렌	2	Phenyl Trimethicone	페닐트라이메티콘		C12-15 Alkyl Benzoate	C12-15알킬벤조에이트		Zinc Oxide	징크옥사이드	2	Niacinamide	나이아신아마이드	2	Dimethicone	다이메티콘		Trimethylsiloxysilicate	트라이메틸실록시실리케이트		Iron Oxide Yellow	황색산화철		Synthetic Wax	합성왁스		1,2-Hexanediol	1,2-헥산다이올		Bismuth Oxychloride	비스머스옥시클로라이드		Caprylic/Capric Glycerides	카프릴릭/카프릭글리세라이즈	
INCI	KCID	함량비																																																																								
Water	정제수																																																																									
Titanium Dioxide	티타늄디옥사이드	9.00552																																																																								
Dipropylene Glycol	다이프로필렌글라이콜																																																																									
Ethylhexyl Methoxycinnamate	에칠헥실메톡시신나메이트	7.000097																																																																								
Cyclopentasiloxane	사이클로펜타실록세인																																																																									
Ethylhexyl Salicylate	에칠헥실살리실레이트	4.8																																																																								
Euphorbia Cerifera (Candelilla) Wax	칸데릴라왁스																																																																									
Dimer Dilinoleyl Dimer Dilinoleate	다이머다이리놀레일다이머다이리놀리에이트																																																																									
Cyclohexasiloxane	사이클로헥사실록세인																																																																									
Octyldodecanol	옥틸도데칸올																																																																									
Octocrylene	옥토크릴렌	2																																																																								
Phenyl Trimethicone	페닐트라이메티콘																																																																									
C12-15 Alkyl Benzoate	C12-15알킬벤조에이트																																																																									
Zinc Oxide	징크옥사이드	2																																																																								
Niacinamide	나이아신아마이드	2																																																																								
Dimethicone	다이메티콘																																																																									
Trimethylsiloxysilicate	트라이메틸실록시실리케이트																																																																									
Iron Oxide Yellow	황색산화철																																																																									
Synthetic Wax	합성왁스																																																																									
1,2-Hexanediol	1,2-헥산다이올																																																																									
Bismuth Oxychloride	비스머스옥시클로라이드																																																																									
Caprylic/Capric Glycerides	카프릴릭/카프릭글리세라이즈																																																																									

Disteardimonium Hectorite	다이스테아다이모늄헥토라이트	
Iron Oxide Red	적색산화철	
Dimethicone/PEG-10/15 Crosspolymer	다이메티콘/피이지-10/15크로스폴리머	
Triethoxycaprylylsilane	트라이에톡시카프릴릴실레인	
Aluminum Hydroxide	알루미늄하이드록사이드	
Cetyl PEG/PPG-10/1 Dimethicone	세틸피이지/피피지-10/1다이메티콘	
Parfum	향료	
Microcrystalline Wax	마이크로크리스탈린왁스	
Iron Oxide Black	흑색산화철	
Butylene Glycol	부틸렌글라이콜	
Propylene Carbonate	프로필렌카보네이트	
Simmondsia Chinensis (Jojoba) Seed Oil	호호바씨오일	
<b>Adenosine</b>	<b>아데노신</b>	<b>0.04</b>
Helianthus Annuus (Sunflower) Seed Oil Unsaponifiables	해바라기씨오일불검화물	
Camellia Japonica Seed Oil	동백나무씨오일	
Ascorbic Acid	아스코빅애씨드	
Squalane	스쿠알란	
BHT	비에이치티	
Solanum Lycopersicum (Tomato) Fruit Extract	토마토추출물	
Polyglutamic Acid	폴리글루타믹애씨드	
Sodium Citrate	소듐시트레이트	
Pearl Extract	진주추출물	
Alcohol	에탄올	
Glycerin	글리세린	
Tocopherol	토코페롤	
Royal Jelly Extract	로알젤리추출물	
Propolis Extract	프로폴리스추출물	
Hydrolyzed Collagen	하이드롤라이즈드콜라겐	
Dunaliella Salina Extract	두날리엘라 살리나추출물	
합계		100

문서번호	5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE
				1 - 1
				표 - 5
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목	제조공정 흐름도			





문서번호		5BRNPDP00210																		
제 품 표 준 서																PAGE		1 - 1		
																표 - 6				
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)																		
제품표준서번호		화장품유형				세부분류				포장 단위				제조 단위						
5BRNPDP00210		색조화장용제품류				고형 파운데이션				22 g				100kg						
제 목		제조공정도 [CEP 제품별공정흐름설정_벌크제품표준서번호 참조]																		
공정코드	구분	상	SU BP HA SE	상호름	설비유형	온도 (MIN) ℃	온도 (MAX) ℃	작업 시간 (분)	작업 시간 (초)	HOMO	PADD L E	SCRAPE R	MIXER (MIN)	MIXER (MAX)	3단롤러 회수	진공작 동여부	HENSCH EL MIXER	ATOMIZER (회수)	ATOMIZER	REMARK
	1																			
	2																			
	3																			
	4																			
	5																			
	6																			
	7																			
	8																			
	9																			
	10																			
	11																			
	12																			
	13																			
	14																			
	15																			
	16																			
	17																			
	18																			
	19																			

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 7	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목		제조방법 (칭량 및 제조)			
공 정 명	작 업 내 용				비 고
1. 칭량	가. 생산 계획에 의거 원료 보관소에서 칭량담당자는 칭량할 원료를 확인한다.				
	나. 원료의 적함여부 및 특이사항이 기재된 내용을 확인한다.				
	다. 각각의 원료를 칭량·제조지시 및 기록서에 따라 칭량하며 시험번호를 기재한다.				
	라. 칭량용기에 품명, 원료코드, 사용량을 기재한 칭량원료 출고 라벨을 부착하여 혼동을 방지한다.				
	마. 각각의 칭량된 원료를 제조담당자와 저울로 실측하며 상호 확인하여 인수인계한다.				
2. 제 조	가. 수지베이스는 표준 제조공정도(제품별공정흐름설정)에 따라 분산시킨다.				
	나. 유상, 수상원료를 각각 투입하고 용해부 온도를 맞추어 완전용해 될 수 있도록 교반한다.				
	다. 유화, 중화 공정 시 제조량에 따른 교반 조건을 설정하여 교반한다.				
	라. 냉각하며 첨가제를 투입하고 탈포하여 제조를 완료한다.				
3. 검사의뢰 및 결과확인	가. 제조가 완료되면 QC팀에서 준비해놓은 샘플병에 샘플링하여 시험의뢰한다.				
	나. 검사결과를 확인하고 특이사항은 칭량·제조지시 및 기록서에 기록한다.				
4. 부상 (배출)	가. 표준 제조공정도에 명시된 방법에 따라 여과여부 확인하고 처리한다. 정해진 보관용기를 소독 후 내용물을 담고 표면을 비닐로 잘 밀봉한다.				
	나. 표준 제조공정도에 명시된 방법에 따라 정해진 보관용기를 소독 후 내용물을 담고 표면을 비닐로 잘 밀봉한다.				
5. 정산 및 확인	가. 내용물 담은 용기를 숙성실로 이동시켜 숙성실 담당자와 제조완료량을 계량하고 확인하고, 그 값을 제조지시 및 기록서에 기록한다.				
	나. 벌크 라벨 내 제품명, 제조번호, 제조완료량 등을 기록을 확인한다.				
6. 제조부 청소	가. 다음 제조시 교차오염에 의한 부적합 발생이 없도록 한다.				
	1) 벌크제품 제조후 부상하고 물을 넣은 후 가온한다.				
	2) 80℃까지 가온후 20분간 교반한다.				
	3) 물을 빼낸후 수세미로 깨끗이 닦는다.				
	4) 깨끗한 물로 2,3회 행군후 순수로 세척하여 완료한다.				
	나. 세척상태 점검 :검사를 1회 / 1개월 실시하여 세척상태를 점검한다. - 1차 육안으로 검사하며, 2차 백색 와이퍼 등으로 닦아 청소 상태 점검한다				
7. 숙성 및 벌크제품 관리	가. 제조된 내용물은 벌크제품보관실에 보관하고, 벌크라벨 부착하여 시험대기한다.				
	나. 벌크제품 시험의뢰 및 통보대장에 그 날 제조된 제품의 제품명, 제조완료량, Loss량 등을 기록하여 생산팀장에 보고한 후 QC팀에 시험의뢰한다.				
	다. 시험결과를 확인하고 정해진 규정에 따라 벌크제품을 보관한다.				
	라. 6개월 이상 보관된 벌크제품은 장기보관 벌크제품 시험을 의뢰하고, 부적합품은 부적합품보관구역에 별도관리 한다.				

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 8	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		제조방법 (충전)_ 포장사양서 참고			
공 정 명		작 업 내 용			비 고
1. 작업준비	가. 제조 및 중간공정 계획에 명시된 제품인지 확인한다.				
	나. 해당 제품의 사양서 및 표준품을 확인한다.				
	다. 벌크제품 인수 시 Lot No., 벌크제품량, 시험결과 등을 확인한다.			제조일자전표	
	라. 충전용량, 내용물상태, 노즐청소상태, 충전계획수량, 충전기청소상태 등을 확인한다.				
	마. 충전기의 작동상태를 확인한다.				
	바. 자재의 청결상태 및 계획수량이 입고되었는지 상호 확인하고 인수인계서에 서명한다.				
	사. 충전기를 시운전하면서 충전품의 외관과 내용량을 확인한다.				
	아. 용기의 밀폐와 캡핑상태를 확인하고 캡핑압을 조정한다.				
2. 충전	가. 충전작업 시 충전용량 점검하여 내용량 미달이 발생치 않도록 조절한다.				
	나. 충전품에 부적합 사항이 발생할 경우 기계조건을 변경하여 최적의 조건으로 작업하고 정상화가 되지 않을 때는 공무파트에 연락하여 협조를 구한다.				
	다. 충전과정 중 적합품이 충전되고 있는지 검사담당자가 지속적으로 외관 및 내용량을 점검하며 작업한다.				
	라. 충전 완료 후 불량자재와 정상자재는 수량을 확인하여 자재담당자에게 인수·인계한다.				
	마. 충전이 완료되면 호퍼, 호스 등에 남은 내용물은 깨끗하고 소독된 주걱, 바가지 등의 도구를 이용하여 퍼내고 벌크제품보관용기 기벽, 표면 등을 말끔히 정리하여 밀봉한다.				
	바. 정리된 벌크제품은 꼬리표 부착하여 숙성실 벌크제품 담당자와 인수·인계한다. (재입고 내용물이 소량이라 용기를 변경 할 경우 종전 용기의 재질과 동등한 재질의 용기에 내용물을 담아 반납한다.)				
	사. 내용물이 회수된 충전설비를 깨끗하게 분해청소한다. (각종 도구들도 세척하여 건조시킨다.)				
	아. 충전품에 부적합 사항이 발생할 경우 기계조건을 변경하여 최적의 조건으로 작업하고 정상화가 되지 않을 때는 공무파트에 연락하여 협조를 구한다.				
3. 충전설비 청소	가. 충전이 완료되면 남은 내용물을 회수하여 숙성실에 재입고 시키고, 충전설비를 깨끗하게 분해청소한다. (각종 도구들도 세척하여 건조시킨다.)				
	나. 특히, 호스는 청소 후 물기가 남아있지 않도록 보관한다.				
4. 정산	가. 벌크제품 담당자는 충전수량, 출고량, 재입고량 등을 수불부에 기록하고 수율을 점검한다.				
	나. 수율점검결과 특이사항은 수불부에 기록하고 생산팀장에 보고한다.				
	다. 생산팀장은 수율에 관한 이상보고를 접수하면, 자재 원인조사를 실시하고 그 결과를 QC팀에 통보한다.				
	라. QC팀장은 수율에 관한 생산팀장의 결과를 분석하여 제품에 중대한 이상이 있을 것으로 판단되면 재조사하여 검증한다.				

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 9	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목		제조방법 (포장)_ 포장사양서 참고			
공 정 명	작 업 내 용				비 고
1. 작업준비	가. 출고된 자재가 생산지시 및 기록서에 명시된 제품과 일치여부 및 출고수량, 청결상태 등을 확인 점검후 인수·인계한다.				
	나. 출고된 충전품의 수량, Lot No등을 확인한다.				
	다. 포장중 부적합품 검사 필요시 검사자를 따로 배치한다.				
	라. 포장시 필요한 주변 기계를 준비하고 조립, 가동하여 이상유무를 점검한다.				
	마. 포장작업이 이루어지는 벨트 주위를 정리정돈하여 첨부자재의 혼동이 발생되지 않도록 한다.				
	바. 포장에 필요한 적정 인원을 확인한다.(포장사양서 참조)				
2. 포 장	가. 포장준비가 완료되면 준비요원의 지시에 따라 작업을 한다.				
	나. 생산 지시 및 기록서의 공정검사 항목에 따라 공정검사를 한다				
	다. 포장중 부적합품 검수가 필요한 곳에는 검사자를 따로 배치 후 중점적으로 공정검사를 시행하여 부적합품의 포장을 방지한다.				
	라. 타박스에 넣기 전 케이스 상태의 이상여부를 점검하여 이상이 없을 때 포장하여 검인한다.				
	마. 대박스에 인쇄된 제품명 등이 바르게 되었는지 확인한다.				
	바. 포장 중 이상이 발생하면 생산팀장에게 즉시 연결하여 적절한 조치가 이루어질 수 있도록 한다.				
	사. 포장이 완료되면 완제품의 수량을 점검하고 포장 중에 발생한 부적합품의 수량 및 원인을 생산 지시 및 기록서에 기록한다.				
	아. 포장 종료 후 부적합 자재는 자재입고 시 원불량(부적합자재)와 공정 중 실수로 발생한 부적합자재로 구분하여 수량을 확인하고 기록한다.				
3. 시험의뢰 및 정산	자. 부적합 자재와 정상자재의 수량을 정확히 파악하여 자재담당자에게 인수·인계한다.				
	차. 포장작업이 완료되면 벨트주위를 청소·정리·정돈하여 다음 포장작업에 지장이 없도록 한다.				
	가. 각 Lot별 정해진 수량의 샘플을 채취하여 QC팀에 시험의뢰 한다.				

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 10	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		작업중 주의사항_포장사양서 참고			
공 정 명		공 정 내 용			비 고
1. 일반사항		가. 기존제품 또는 시작품인지 확인한다.			
		나. 생산 계획된 제품의 제조공정도인지 확인한다.			
		다. 각 공정에 사용되는 기계 및 기구의 청결상태를 확인한다.			
		라. 각 공정에 사용되는 기계시설의 이상유무를 확인한다.			
2. 칭량		가. 칭량·제조지시 및 기록서에 의거하여 칭량한다.			
		나. 원료 적합여부를 확인하고 칭량한다.			
		다. 원료통의 청결 상태를 확인한다.			
		라. 원료 칭량 시 다른 원료의 교차오염에 주의한다.			
		마. 파우더 제품의 칭량시 집진기를 사용하여 교차오염을 방지한다			
		바. 각 원료순서에 의해 칭량을 하고 칭량된 원료를 재 확인하면서 칭량용기에 칭량 원료 출고라벨을 부착한다.			
		사. 칭량 원료의 인수인계시 저울을 사용하여 상호간 재확인한다.			
		아. 칭량 저울에 이상이 없는지 확인한다.			
3. 제조		가. 제조공정도의 지시사항 및 순서에 의해 제조한다.			
		나. 인수한 원료가 칭량·제조지시 및 기록서의 명칭, 중량이 일치하는지 확인한다.			
		다. 제조 시 탈포공정에 주의하여 작업한다.			
		라. 유화공정후 제조량에 따른 교반 조건을 설정하여 공정확인을 한다.			
		마. 제조 조건을 엄수하고 작업중 안전사고에 주의한다.			
		바. 제조공정중 작업자는 자리를 이탈하지 않는다.			
		사. 제조 공정을 숙지하고 원료투입시 재확인한다.			
		아. 제조공정을 관찰하여 이상발생시 즉시 QC팀에 연결한다.			
		자. 제조완료후 사용한 제조 시설을 깨끗이 청소한다.			
		차. 부상통을 깨끗이하어 벌크제품의 교차오염을 방지한다.			
4. 충전		가. 충전 시 기계 Setting오류로 인한 노즐 파손에 주의한다.			
		나. 용기에 내용물 충전시 노즐 깊이가 충분히 용기속으로 들어갔는지 확인하여 작업한다.			
		다. 기계의 작업통에 벌크제품을 담을시 꼬리표를 반드시 확인한다.			
		라. 충전 시 장갑을 착용하고 작업한다.			
		마. 충전시 노즐내의 Air를 완전히 빼낸후 충전하여 충전중 용량의 편차를 최소화하도록 한다.			
		바. 작업장 청결유지로 충전품에 이물질 혼입을 방지한다.(포장사양서 내 여과조건 준수)			
5. 포장		가. 자재 및 내용물의 이상 유무를 확인하며 포장한다.			
		나. 포장 시 타제품의 섞임이 없도록 주의한다.			
		다. 포장 시 구성자재의 혼동이 없도록 주의한다.			
		라. 포장 시 2차적인 오염의 원인 제공이 되지 않도록 주의한다.			

문서번호	5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 11	
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목	원료기준 및 시험방법 (별도관리)				

원 료 시 험 성 적 서					
원 료 명					
원료코드		거래선Lot		시험번호	
제 조 처		공 급 처		입 고 량	
입 고 일		채취방법		시험일자	
채 취 량		의뢰부서		채 취 자	
시험항목	시험기준		시험결과	시험자	판정년월일
▶ 시험일지					
판정일		판정	결재	기안자	검토자
				결재권자	
양-2001-02 (Rev.0) (주) 한국화장품제조 품질관리본부					



문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 13	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목		벌크제품 기준 및 시험 방법			
순번	시 험 항 목	시 험 기 준	시 험 방 법 요 약		비 고
1	성 상	표준품과 동일	육안으로 표준품과 비교한다.		
2	향 취	표준품과 동일	후각으로 표준품과 비교한다.		
3	유화입자	표준품과 동일	현미경으로 입자를 확인한다.		
4	도포력	표준품과 동일	피부 도찰상태로 관찰한다.		
5	이물확인	이물질이 없어야함	자사 화장품시험법에 따른다.		
6	미생물(일반세균)	500 cfu/ml 이하	식약처 고시에 따른다.		



문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1
				표 - 14	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		완제품 기준 및 시험 방법			
순번	시 험 항 목	시 험 기 준	시 험 방 법 요 약		비 고
1	표시기재사항	표준품과 동일	자재 표준품과 비교한다.		
2	자재이상유무	표준품과 동일	자재 표준품과 비교한다.		
3	내용량	97% 이상	제품 3개로 시험할때 그 평균 내용량은 표기량에 대해 97% 이상		
4	성 상	표준품과 동일	육안으로 표준품과 비교한다.		
5	향 취	표준품과 동일	후각으로 표준품과 비교한다.		
6	유화입자	표준품과 동일	현미경으로 입자를 확인한다.		
7	도포력	표준품과 동일	피부 도찰상태로 관찰한다.		
8	이물확인	이물질이 없어야함	자사 화장품시험법에 따른다.		
9	pH	6.2±1.0	자사 화장품 시험방법에 따른다. (TOA pH Meter로 측정한다.)		
10	미생물	500 cfu/ml 이하	식약처 고시에 따른다.		
11	티타늄디옥사이드 확인 및 함량시험	황적색 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
12	징크옥사이드 확인 및 함량시험	보라색 침전물 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
13	에칠헥실메톡시신 나메이트 확인 및 함량시험	표준액과 동일한 유지시간 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
14	에칠헥실살리실레이 트 확인 및 함량시험	표준액과 동일한 유지시간 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
15	옥토크릴렌 확인 및 함량시험	표준액과 동일한 유지시간 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
16	나이아신아마이드 확인 및 함량시험	표준액과 동일한 유지시간 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		
17	아데노신 확인 및 함량시험	표준액과 동일한 유지시간 /함량의 90%이상	기능성화장품 허가(또는 보고)서에 따른다.		

문서번호		5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	1 - 1	
				표 - 15		
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목		제조시설 및 기구				
순번	시설 및 기구명	규 격	수 량	구비여부	용 도	비 고
1	DIGITAL BALANCE	감도 10mg	1	○	원료칭량용	
2	DIGITAL BALANCE	감도 2gr	1	○	원료칭량용	
3	DIGITAL BALANCE	감도 20gr	1	○	원료칭량용	
4	고정식 저울		13	○	원료칭량용	
5	이동식 저울		12	○	원료칭량용	
6	Stand Homo Mixer		4	○	수지 분산용	
7	W.C 용해부		6	○	제조용	
8	유상용해부		6	○	제조용	
9	유화부		6	○	제조용	
10	이송펌프		1	○	제품 이송용	
11	모노펌프		1	○	유화제품 제조용	
12	연고 Mixer		1	○	안료 분산용	
13	현미경		1	○	유화입자 검사용	
14	온도계		1	○	온도 검사용	
15	Hand Mixer		1	○	분산용	
16	수욕조(소형, 대형)		3	○	용해용	
17	순수제조장치(1,2호)		1	○	순수제조용	
18	무균여과기		1	○	순수제조용	
19	순수멸균기	UV램프	1	○	순수제조용	
20	순수가열부	2.5Ton, 1Ton	1	○	순수제조용	
21	순수채수탱크	2Ton	1	○	순수제조용	
22	멸균용 보조탱크	2Ton, 3Ton	1	○	순수제조용	
23	미즈호 호이스트	0.5Ton	1	○		
24	리프터		2	○	원료이송용	
25	Micro Mixer	500kg, 1000kg	1	○	조제용	
26	주유식 Flow Meter		4	○	원료칭량용	
27	진공탱크장치	1Ton, 2Ton	1	○		
28	가압여과기		2	○	여과용	
29	규조토여과기	1봉, 3봉	1	○	여과용	
30	알알이 성형기		1	○	알알이 성형용	
31	스킨이송펌프		2	○	제품 이송용	
32	베이스용해부	300kg, 600kg	1	○	베이스 제조용	
33	스킨제조부	1320kg	3	○	제조용	
34	샴푸제조부	1320kg	2	○	제조용	

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	3 - 1
				표 - 16	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		품질관리에 필요한 시험시설 및 기구			
순번	시설 또는 기구명		규격(모델)	수 량	제조처 및 구입처
1	ASPIRATOR		A-3S	1	Eyela /대산무역
2	Auto Clave		VS-1221	1	VISION
3	Clean Bench		MCV-131BNU	1	SANYO
4	Colony Counter		1590	1	대림이화학
5	DRY OVEN		VS-1202D3	1	비전과학
6	FT-IR		FT-IR 4600	1	JASCO/티에쓰사이언스
7	FUME HOOD		-	1	(주)삼 기
8	G.C		7820A	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
9	Hot Plate Stirrer		PC-420	1	Corning
10	HPLC		1200 Series	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
11	HPLC		1260 Infinity	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
12	ICP		ICAP 6500 DUO	1	ThermoElectron/동일과학
13	Incubator		VS-1203P1	1	VISION
14	KARL-FISCHER TITRATOR		870KF	1	Metrohm / 대원기계상사
15	LABORATORY STIRRER		PC-161	1	CORNING
16	MICROPIPET		P1000	1	GILSON
17	MICROPIPET		P200	1	GILSON
18	MICROWAVE DIGESTION SYSTEM		START D	1	MILESTONE
19	TLC PLATE COATER		HCG-1A	1	-
20	Torque Meter		2-0T	1	-
21	Ultra Sonicator		T460	1	Elma
22	UV/VIS		The EVOLUTION 201	1	Thermo Fisher Scientific Inc /BK Instruments Inc
23	Vacuum Pump		DOA-P704-AC	1	GAST
24	점도계		LVT	1	Brookfield
25	Vortex Mixer		G560E	1	Scientific Industries
26	WATER BATH		220V, 2000W, 110℃ (모델2280)	1	동 양
27	Vortex Mixer		G560E	1	Scientific Industries
28	WATER BATH		220V, 2000W, 110℃ (모델2280)	1	동 양
29	WATER BATH		110V, 1KW, 95℃	1	창 신
30	경도 측정기		RT 3002D	1	(주)레오테크(일본)/대고무역
31	교반기		1200G	1	HEIDON
32	굴절계		Atago 1T	1	Atago/종로계기
33	냉장고		RT43H5020SL (440L)	1	삼 성
34	냉장고		TRS36MHBGA	1	삼 성
35	냉장고		SR-A0916 (88L)	1	삼 성
36	냉장고		SR321UC (324L)	1	삼 성
37	데시케이터		-	1	-

문서번호		5BRNPDP00210			
제 품 표 준 서				PAGE	3 - 2
				표 - 16	
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목		품질관리에 필요한 시험시설 및 기구			
순번	시설 또는 기구명		규격(모델)	수 량	제조처 및 구입처
38	마손도 측정기		DH-AT	1	DAERIM
39	믹서기		FM-909T	1	한일
40	방사능측정기		Radeye B20	1	Thermo Fisher/㈜ 램택
41	백금도가니		14.86g	1	-
42	비중 측정기		DMA500	1	Anton Paar
43	비중 측정기		MD-300S	1	ALFAMIRAGE/엑시스
44	수동타정기		MH-7	1	MHASDA SELSAKVSHO
45	수은측정기		Hydra II	1	TELEDYNE/와이앤씨사이언스
46	실링기		202-2	1	금성기계
47	여과체		-	1	청계상공
48	원심분리기		BIOFUGE-28RS	1	HERAEUS
49	융점측정기		IA 9100	1	Electrothermal
50	이물질검사대		-	2	세창기계
51	자외선 실험함		H-202	1	한보산업
52	저울		PM 4000	1	Mettler/Jeppe 무역
53	저울		AT 261	1	Mettler/Jeppe 무역
54	편광계		Atago D	1	ATAGO
55	표준분동		9143	1	대도기계
56	현미경		PM-TH	1	MEIJI
57	형광등 실험함		H-202	1	한보산업
58	회화로		Max. 1200℃	1	대한이화학
59	HPLC		1260 Infinity II	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
60	HPLC		1260 Infinity II	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
61	GC-MS		7820 GC / 5977B Mass / 7697 Headspace Sampler	1	Agilent / 와이앤씨사이언스
62	Microwave oven		MARS 6	1	CEM / 와이앤씨사이언스
63	순수제조장치		New Human Power 1	1	Human Coration / 와이앤씨사이언스
64	믹서기		NSG-1002SS	2	한일전기
65	Voltex Mixer		Voltex 2 Genie	1	SI
66	CHEMICAL BALANCE		ME204	1	Mettler / 와이앤씨사이언스
67	INCUBATOR		VS-3155i	2	비전씨앤티
68	교반기		HOMO DISPER(RBM-A)	1	T.K PRIMIX / 엠제이리서치
69	교반기		HOMO DISPER(RBM-B)	1	T.K PRIMIX / 엠제이리서치
70	3단롤러(Three Roll Mill)		TX-3051CR	1	INTEC / 골드레벤
71	진공누수시험기		KVC-064	2	국제엔지니어링
72	pH 미터기		HM-41X	2	TOA / 엠케이상사
73	점도계(RVT)		RVT Dial Reading Viscometer	3	BROOKFIELD / 엠케이상사
74	전자저울		ENTRIS4202i-1S	1	SARTORIUS / 엠케이상사

[illegible]

문서번호	5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	2 - 1
				표 - 17	
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목	칭량 기록서				

## 칭량 기록서

제조지시번호

제조지시량(g)

제 품 코 드 (별 크 제 품 표 준 서 번 호):

제 품 명:

제조지시연월일:

제조지시자:

청량자	확인자	검토자	품질확인
-----	-----	-----	------

[illegible]

문서번호	5BRNPDP00210				
제 품 표 준 서				PAGE	2 - 2
				표 - 17	
제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)				
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위	
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg	
제 목	제조 지시 및 기록서				

## 제조지시 및 기록서

담당

확인2

확인3

품질확인

제품코드 (별크제품표준시번호)		제 품 명								
제조지시번호		제 조 지 시 연월일					제 조 지 시 자		제 조 자	
제 조 지 시 량(g)		제 조 연월일					Lot No.(제조번호)		사 용 설 비 명	
보정량(g)		실측량(g)					LOSS량(g)		LOSS율(%)	
중 제 조 시간(분)		여과 확인					인수자확인(사인)		부상 용기	

그룹	원료코드	원 료 명	합량(%)	기준량(g)	사용량(g)	정량 확인	제조 공정 및 기록

※ 작업원 준수사항

- 1.작업전 후 안전사고 예방 규정을 준수 한다.
- 2.작업용 기계기구 및 보류구는 청결할 것.
- 3.작업복은 규격 및 착용규정에 준하여 착용 할것.
- 4.미생물 및 고차오염에 유의하여 작업 할것.
- 5.제조 공정도를 준수하여 작업 할것.
- 6.기타 사항은 별첨 운영 관리 한다.
- 7.정량 인수인계는 실측 및 정량기록서로 확인 한다.

체크

☐
☐
☐
☐
☐
☐
☐

특기사항

## 제 품 표 준 서

卅 — 18

제 품 명	피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)			
제품표준서번호	화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위
5BRNPDP00210	색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg
제 목	생산기록서(충전)			

## 생산기록서(총전)

20    년    월    일    요일

재작업( )

제품명(CODE)	작업내용 :	기타분류		확인
		QC Lot	신제품(QC)	
별크 코드	조/조원/작업자 :	대성품		
자재코드 및 자재명	조/조원/작업자 : /	연구소		
	본인 서명/인장 or 직조인명 :	관리팀		

작업 내용	계획수량	필크인수량	이론 수량	생산 시간	인 원	소요분/총시간	생산 수량	사용 설비	필크 재입고량	중전 수율
생 산	개		개							
	합 계					1				
중 단 시 간	중단 시간(유실)		인원	소요분/총시간		중단 목록		중단 내용		
	합 계									

●점검 CHECK LIST

## 점 검 항 목

\*종교인과 NGO의 사회적응에 대한 연구

공동 시험	사용 실시하기 정결 상태는 일치하는가?	Y / N	중심	내용물(예:)에는 이상있는가?	Y / N	중전압 점검	표시사항	mi, g
	외관 생산 지체 점검은 완료 되었는가? (혼전 기능성 확인)	Y / N		mesh 사용 여부	mesh	편전용량	중전압 기준	
	지체 중에는 완료되었는가?	Y / N		충전용 미물, 스크래치 등을 검사 결과?	Y / N	충전현상(초)		충전현상(정)
	표준물을 확인(배지확인)하였는가?	Y / N		적침, 펄스, 열량, 그람정, pH 상태	Y / N	충전현상(중)		
	다량 물은 잘 부착되었는가?	Y / N		적침, 달걀(리드)는 완결한가?	Y / N	충전현상(말)		
	표준물사양서를 확인(배지확인)하였는가?	Y / N		필트 테스트(50개당 1개씩) 확인	Y / N	저출력관리번호	비고 : 보충물사양서 참고 충전현상은 각 초, 중, 말로써 10개 관리자로 분류 해서	
	생산제척리서 생산 Code가 일치하는가?	Y / N		신제품확인	표준물 비교	표준물사양서 확인		
	LOT는 모과표와 일치하는가?	Y / N		QC통 유통		(전)	(후)	
기타 이상은 없는 지?	Y / N	연구수 담당						

물량 수량	원불량	
	생산물량	

\* LOT, 서목지점 or 제조연월일 표기 중의 지점(소리터) 등 표시 내역 부합

\*LOT, 사용기관 or 제조연월일 표기 증명 자료(스티커 등 표시 내역 부착)

설비 조건(해당 사항 기록)		특이 사항	
내용물 온도	VESSEL 온도 ①		수출 관리 기준
해열 온도	VESSEL 온도 ②		95% 이상 기호화합물/ 두발물/ 연도물 / 인제세정물
냉각 온도			93% 이상 전설리
냉각 시간			90% 이상 고헤라온대어선/ 고헤라온본물/ 침수식/ 전수식
후열 시간			85% 이상 후선/ 세도우/ 불리세/ 미스카라, 여여여여
중전 속도			<div> <div>(1) 비전 후열(전선) / 전선(전선) / 전선(전선) / 전선(전선)</div> <div> <div>(2) 비전 후열(전선) / 전선(전선) / 전선(전선) / 전선(전선)</div> <div>(3) 비전 후열(전선) / 전선(전선) / 전선(전선) / 전선(전선)</div> </div> </div>

양-1803-01(Rev.2)

(주) 한국 화장품 제조



## 제 품 표 준 서

II - 19

제 품 명

피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)

제 품 표 준 서 번 호

화장품유형

세부분류

포장 단위

제 조 단위

5BRNPDP00210

색조화장용품류

고형 파운데이션

22 g

100kg

제 목

## 생산기록서(포장)

생산기록서(포장)											
제작일(    ) / 소분(    ) / QS(    )					20    년    월    일    요일						
<b>제품명(CODE)</b>					<b>작업내용 :</b>						
<b>벌크 코드</b>					<b>조/조점/직입지 :</b>						
<b>자재코드 및 자재명</b> /					<b>LOT 사용기관 or 제조연월일 :</b>						
<b>작업 내용</b>	<b>계획수량</b>	<b>출원품수량</b>	<b>이론 수량</b>	<b>생산 시간</b>	<b>인 원</b>	<b>소요분/총시간</b>	<b>생산 수량</b>	<b>사용 설비</b>	<b>포장 수율</b>		
<b>생  산</b>	개		개								
	<b>합 계</b>										
						/			%		
<b>중 단 시 간</b>	<b>중단 시간(유실)</b>		<b>인원</b>	<b>소요분/총시간</b>		<b>중단 목록</b>		<b>중단 내용</b>			
	<b>합 계</b>										
<b>●점검 CHECK LIST</b>											
<b>구 분 점 검 항 목</b>											
<b>공통 사항</b>	사용 설비 가가 점검 상태는 양호한가?		Y / N	<b>포장</b>	인덱스와 아웃박스의 라벨지는 확인하였는가? 박스화 아웃박스의 내입수량을 확인하였는가? 제품 스크래치/디/미들 확인 결과 이상 없는지?		Y / N	<b>완제품 점검</b>		<b>B</b>	
	이전 생산 자체 일본선 완료 되었는가? (혼입 가능성 확인)		Y / N		박스화 아웃박스의 내입수량을 확인하였는가?		Y / N				
	자체 중비는 완료되었는가?		Y / N		제품 스크래치/디/미들 확인 결과 이상 없는지?		Y / N				
	포로품을 확인/배치하였는가?		Y / N		표준결과 비교 시 이상없는가?		Y / N				
	라벨 동문 잘 부착되었는가?		Y / N		호수가 있을 시 라벨 및 단상자 등 호수는 일치 하는가?		Y / N				
	포장물사양서를 확인/배치하였는가?		Y / N	<b>신제품확인</b>	표준을 비교		<b>포장불사양서 확인</b>		<b>(인)</b>	<b>(인)</b>	
	경신제척사와 생산 Code가 일치하는가?		Y / N		QC형 담당						
	LOT는 오리표와 일치하는가?		Y / N		연구소 담당						
	기타 이상은 없는 지?		Y / N								
<b>불량 수량</b>	<b>원료불량</b>										
	<b>생산불량</b>										
<b>포장 공정</b>					<b>*LOT, 사용기관 or 제조연월일 표기 증명 자료(스타커 등 표시 내역 부락) 특이 사항</b>						

문서번호		5BRNPDP00210						
제 품 표 준 서					PAGE	1 - 1		
					표 - 20			
제 품 명		피오리다 에센스 커버 팩트(핑크)						
제품표준서번호		화장품유형	세부분류	포장 단위	제조 단위			
5BRNPDP00210		색조화장용제품류	고형 파운데이션	22 g	100kg			
제 목		그 밖의 필요사항 (포장사양서 (별도관리))						
충전 및 포장사양서					결	기 안 자	검 토 자	결재권자
					재			
고객 사		B2B담당자			OC담당자			
제품명							제정일자	
제품코드		표시용량		비중		개정일자		
벌크코드		충전중량(g)		충전량( g )		개정연번		
충전공정	충전설비	<input type="checkbox"/> 일반충전 <input type="checkbox"/> 가온충전 (일반 안될시 충전온도: ) <input type="checkbox"/> 타겟 (경도: - )						
	가온충전 냉각조건	<input type="checkbox"/> 자연냉각 <input type="checkbox"/> 강제냉각 ( °C / 냉각시간 분)						
	여파조건	<input type="checkbox"/> 여 <input type="checkbox"/> 부			교반충전	<input type="checkbox"/> 여 <input type="checkbox"/> 부		
확인 사항	<input type="checkbox"/> 사용기한 ( 개월) <input type="checkbox"/> 개봉 후 사용기간 [ <input type="checkbox"/> 12M <input type="checkbox"/> 6M <input type="checkbox"/> 기타( M ) ]							
	사용기한 적용기준	<input type="checkbox"/> 벌크제조일자 <input type="checkbox"/> 충전일자		제조연월일 적용기준		<input type="checkbox"/> 벌크제조일자 <input type="checkbox"/> 충전일자		
	로트확인	<input type="checkbox"/> 당사 로트번호 적용 <input type="checkbox"/> 고객사 로트번호 적용			확인 색상	<input type="checkbox"/> 검정 <input type="checkbox"/> 노랑		
확인 세부사항	구 분	용기			단상자			
	확인사항							
	확인위치							
	확인 사진							
특이사항								
첨 부		고객사 사양서						

양-2006-03 (Rev.0)

(주)한 국 화 장 품 제 조