

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

펠트 모이스트 바디로션 felt DEEP&MOIST BODY LOTION

목차 (Contents)

1. 개정 이력(Revision Statement).....	2
2. 일반 사항(General information).....	3
3. 원료 함량(Content of Raw Materials).....	4
4. 제조공정 흐름도(Manufacturing Flow chart).....	6
5. 제조 및 포장 방법(Production and Packaging Process).....	8
6. 공정별 이론 생산량 및 수율 관리 기준	9
7. 기준 및 시험방법 (Specification and Test Procedure)	10
8. 제조 및 품질관리 시설 (Manufacturing and Quality Equipment).....	11
9. 보고(심사) 허가증(Certificate for Functional Cosmetics).....	19

검토 및 승인 (Reviews and Approvals)

Classification 구분	Department 부서	Name 성명	Signature 서명	Date 일자
Prepared by 작성자	Quality Assurance Team 품질보증팀	허민희	허민희	2022.05.04
Reviewed by 검토자	Production Team Manager 생산팀 팀장	이건구	이건구	2022.05.04
Approved by 승인자	Quality Assurance Team Manager 품질보증팀 팀장	정명희	정명희	2022.05.04

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

1. 개정 이력(Revision Statement)

개정번호 Revision No.	개정일자 Revision Date.	개정내용 Contents
00	2022.05.04	제정

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
 Document

허민희/2022.05.04

Page 2 of 19

Controlled Document in color
 indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

2. 일반 사항(General information)

제품명 Name of finish product	펠트 모이스트 바디로션
제품코드 Code of Finish product	40021506
성 상 Appearance	로션상
화장품의 유형 Types of cosmetics	카. 기초화장용 제품류 카-8) 로션, 크림
기능성 여부(신고번호) Functional cosmetics	해당 없음
효능·효과 Efficacy-effectiveness	해당 없음
포장단위 Packing unit	500ml
보관조건 Storage condition	실온보관
사용기한 또는 개봉 후 사용기간 Use-by date or best-before after opening	충전일 기준 30 개월-1 일 개봉 후 12 개월
사용시의 주의사항 Precautions for use	1. 화장품 사용 시 또는 사용 후 직사광선에 의하여 사용부위가 붉은 반점, 부어오름 또는 가려움증 등의 이상 증상이나 부작용이 있는 경우 전문의 등과 상담할 것 2. 상처가 있는 부위 등에는 사용을 자제할 것 3. 보관 및 취급시의 주의사항 가. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것 나. 직사광선을 피해서 보관할 것

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 3 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

3. 원료 함량(Content of Raw Materials)

INCI NAME	INCI NAME(국문)	함량(%)
WATER (AQUA)	정제수	
GLYCERIN	글리세린	
HYDROGENATED POLYISOBUTENE	하이드로제네이티드폴리아이소부텐	
BUTYLENE GLYCOL	부틸렌글라이콜	
CAPRYLIC/CAPRIC TRIGLYCERIDE	카프릴릭/카프릭트라이글리세라이드	
CETEARYL ALCOHOL	세테아릴알코올	
GLYCERYL STEARATE	글리세릴스테아레이트	
1,2-HEXANEDIOL	1,2-헥산다이올	
DIMETHICONE	다이메티콘	
PEG-100 STEARATE	피이지-100 스테아레이트	
BEESWAX	비즈왁스	
PALMITIC ACID	팔미틱애씨드	
CARBOMER	카보머	
STEARIC ACID	스테아릭애씨드	
TROMETHAMINE	트로메타민	
CETEARYL GLUCOSIDE	세테아릴글루코사이드	
SODIUM STEAROYL GLUTAMATE	소듐스테아로일글루타메이트	
ETHYLHEXYLGLYCERIN	에틸헥실글리세린	
POLYSILICONE-11	폴리실리콘-11	
XANTHAN GUM	잔탄검	
DISODIUM EDTA	다이소듐이디티에이	
GLYCERYL CITRATE/LACTATE/LINOLEATE/OLEATE	글리세릴시트레이트/락테이트/리놀리에이트/올리에이트	
CERAMIDE NP	세라마이드엔피	
DIBUTYL ADIPATE	다이부틸아디페이트	
DIPROPYLENE GLYCOL	다이프로필렌글라이콜	
HYDROGENATED LECITHIN	하이드로제네이티드레시틴	
SODIUM	소듐다이라우미도글루타미드라이신	

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
 Document

허민희/2022.05.04

Controlled Document in color
 indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

DILAURAMIDOGLUTAMIDE LYSINE		
TOCOPHEROL	토코페롤	
FRAGRANCE (PARFUM)	향료	
HEXYL CINNAMAL	헥실신남알	
LIMONENE	리모넨	
LINALOOL	리날롤	
CITRONELLOL	시트로넬롤	
CITRAL	시트랄	
TOTAL		100.000000

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

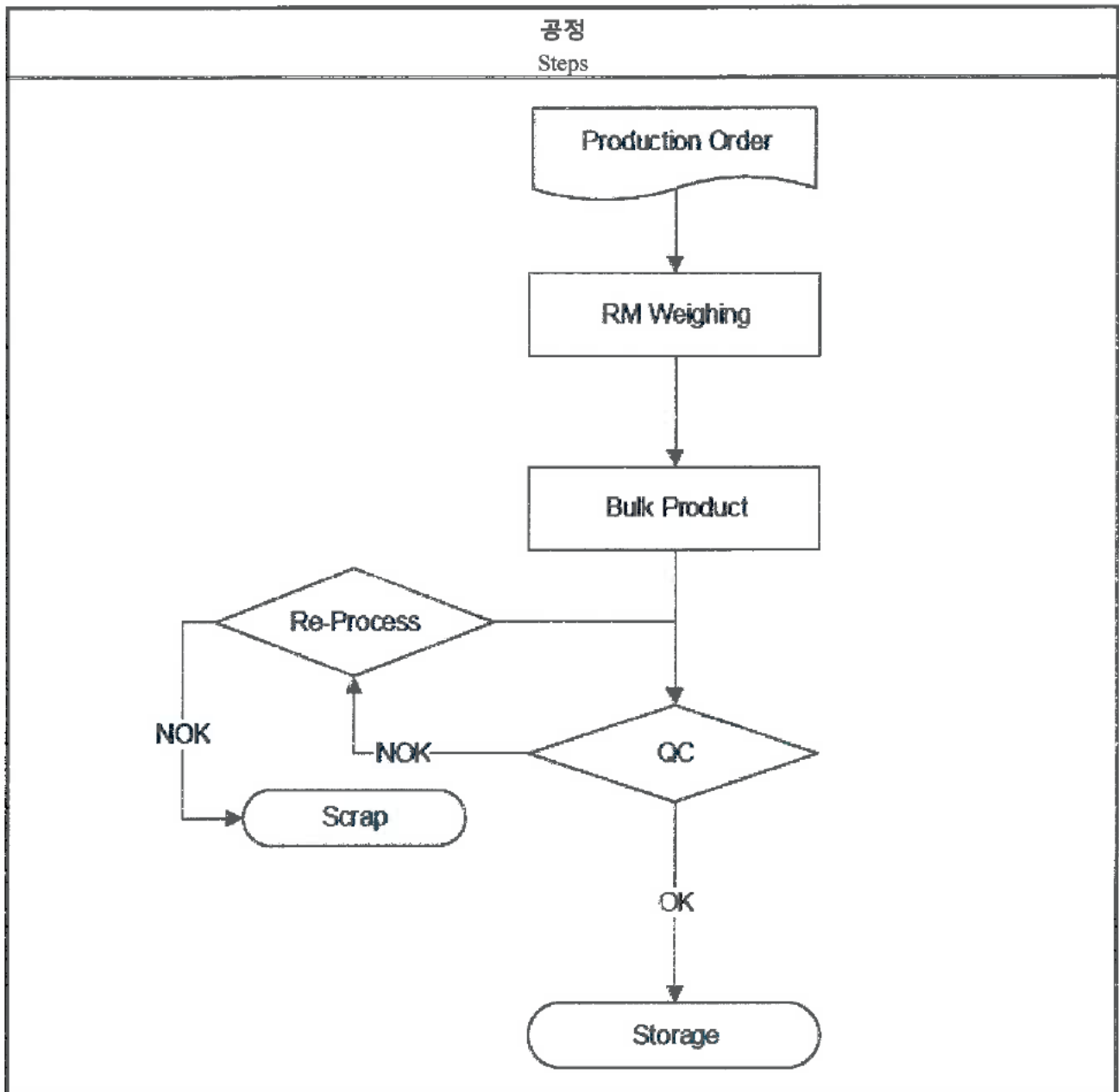
Page 5 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

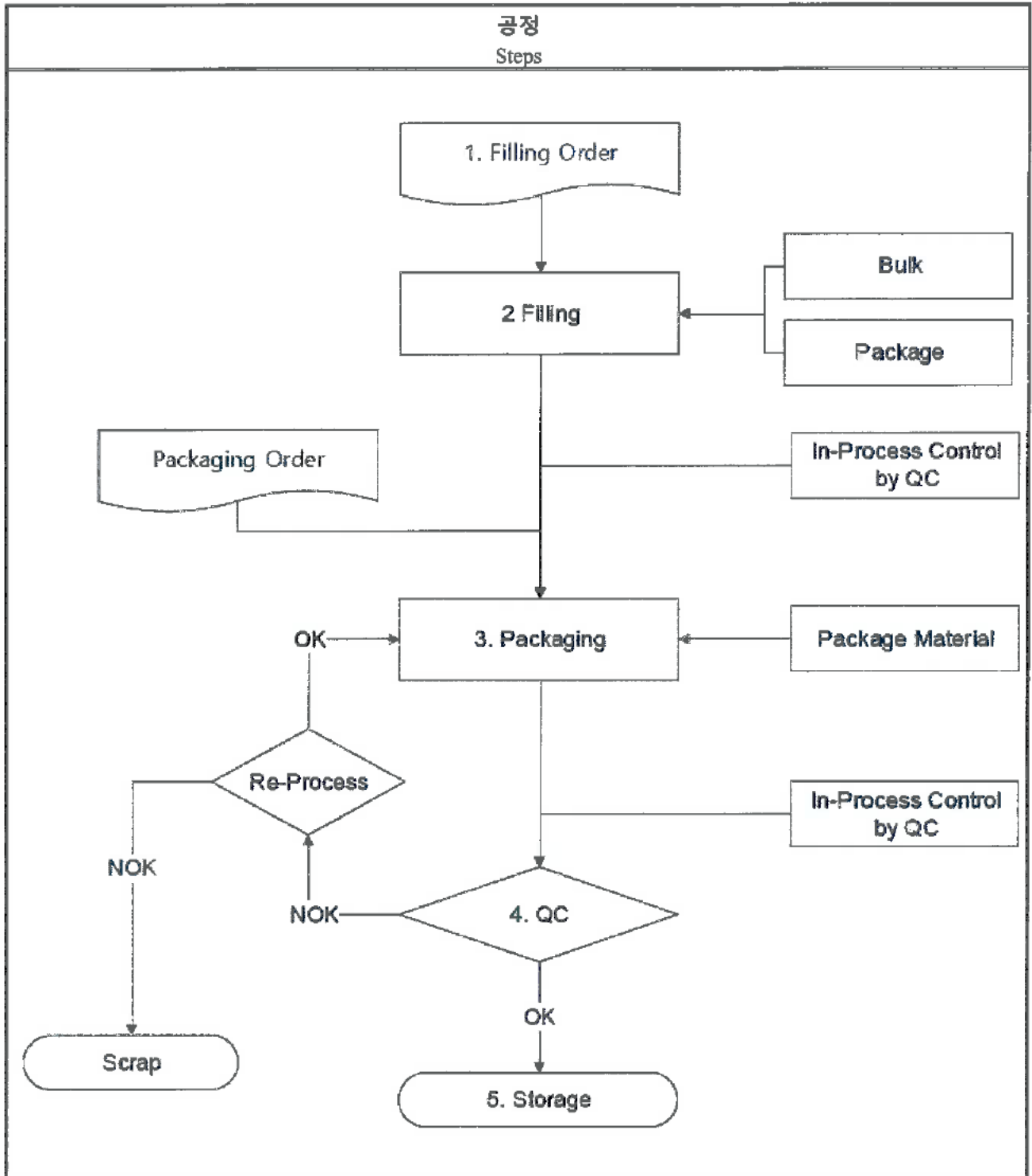
4. 제조공정 흐름도(Manufacturing Flow chart)

A. 벌크제품 제조 공정 흐름도(Manufacturing Flow Chart for Bulk)



intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

B. 충전 및 포장공정 흐름도(Manufacturing and Packaging Flow Chart)



intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

5. 제조 및 포장 방법(Production and Packaging Process)

- A. 제조 지시 및 기록서 – 후면 첨부
- B. 충전 지시 및 기록서 – 후면 첨부
- C. 포장 지시 및 기록서 – 후면 첨부

제조지시서

제품명		펠트모이스트바디로션 벨크	
생산운영 계획 담당자	제조지시번호		기능성유무 ☐ 기능성, ☒ 비기능성
	별크제품코드	47040998X	제조지시인
	계획담당자		
	제조지시량		제조목적명
	연구담당		
생산팀 작업자	제조작업자		수득량(Kg)
	별크 Lot No.		수율(%)
	제조일자		검체제작정보

성분: ☐ 무파라벤 ☐ 무페녹시에탄올 ☐ 할랄(HALAL) ☐ 유기농(ECOCERT) ☐ 의약품(OTC)

제조전 (이름/서명/날짜)	작성자 (생산운영 계획 담당자)	
제조 완료 후 (이름/서명/날짜)	작성자 (생산팀 제조작업자)	
	승인자 (생산팀 팀장)	

1. 제조작업 전 체크 사항

No.	문류	확인사항	확인결과	기타
1	사전 확인 사항	제조 설비 주변의 이전 작업의 내용물이 떨어져 있지 않는가?		
2		작업현황판에 세척완료 라벨이 붙어 있는가?		
3		해당 설비의 이전 제조 제품은 무엇인가? (SAP Code/제품명)		
4		(이전 작업 완료 후) 청소 완료 후 얼마의 시간이 경과되었는가? (시간으로 표기)		
5		(72시간 이상 경과되었다면) 세척방법에 따라 세척을 실시하였는가?		
6		제조 설비 안에 이전 작업의 내용물이 묻어 있지는 않는가?		
7		제조 작업에 사용하고자 하는 물은 깨끗한가?		

2. 제조/충전/포장 시 주의사항

--

원료코드	No.	원료명	함량(%)	사용량(g)	공정도	공정도검사
						공정도검사

Interkos Korea
K-0121-01-F01-04

COPY
허민희/2022.05.04

		지시자 (서명)		(서명)	
작업 구분	☐ 충전	☐ 포장			
제품명				담당연구원	
작업지시번호	제품코드(SAP)		로트번호		
지시량	작업 라인		작업자(인원)		
일별 생산량			비고		
1. 충전/보관 중 주의 사항					
2. 확인 사항 <수기 작성>					
1차 포장재(용기, 하면라벨 등)			2차 포장재(단상자 등)		
QC 작성			(이름/서명)	QC 작성	(이름/서명)
생산확인			(이름/서명)	생산확인	(이름/서명)
3 충전량 확인 < 양호 : O, 불량 : X, 해당없음 : N/A >					
용량검사					
표시용량	☐ g, ☐ mL	비중			기준 ☐ g, ☐ mL
시간/순번	N1	N2	N3	N4	N5
처음 :					
중간 :					
끝 :					
4. 자재 구성					
행번	SAP 코드	자재명	로트번호	인수량	사용량
10					
20					
30					
40					
50					
80					
90					
100					
110					
120					
130					
5. 생산 결과					
실생산량 (EA)	QC 관리롤 수량 (EA)		창고 이동 수량 (EA)		
수율 (%)	포장 수율 계산 방법 : 실생산량(EA)/반제품 인수량(EA) X 100 (%) 충전 수율 계산 방법 : 실사용 벌크량(kg)/이론 벌크 필요량(kg) X 100 (%)				
6. 수율 미달 조사 (수율 95.0 % 미만인 경우에만 해당함)					
< 원인 >					
작성 (서명)	검토(서명)		승인(서명)		

작업 전 기본 준수사항 (작성 방법 : O-양호, X-불량)			생산관리 검사자 :		품질팀 검사자 :		
			시간 :		시간 :		
작업 전 확인 사항	절 검	기계, 기구류의 청결상태 및 청소상태는 양호한가					
		충전/포장 지시 및 검사기록서는 포장 라인에 비치되어 있는가					
		표준건본은 구비되어 있는가					
		혼입을 방지 하기 위하여 비전선택기를 사용 하는가					
		작업 위치와 방법은 확인하였는가					
	반제품	충전/포장 중인 제품명과 포장 지시 및 검사 기록서의 제품명은 일치하는가					
		성상(향취, 색상 등) 및 이물혼입여부는 점검하였는가(표준건본과 비교)					
		자 재	자재구성은 포장사양서와 일치하게 구성되었는가				
			자재의 외관상태 (파손, 오염, 금힘, 연쇄 상태 등)는 양호한가				
			자재는 혼입되어있지 않은가				
청소상태	세척 및 소독 방법에 따라 세척 및 소독이 되었는가						
작업 중 확인사항 (제품, 중간, 끝으로 확인, 작성 방법 : O-양호, X-불량)			검사수량	생산관리 검사자 :	품질 검사자 :	품질 검사자 :	
			시간 :	시간 :	시간 :	시간 :	
충 전	충전상태	세척 후 어음은 검출되지 않는가					
		충전상태(충전량)는 기준내에 일치하는가 (충전량을 수치로 기입)					
		이물혼입(부착) 및 표면상태(흠집, 일록, 금힘, 공침 등)는 양호한가					
		용기작동상태(필름, 이격, 개폐 등)는 양호한가 (보통 30 회 이내)					
	외관	라벨 및 제조번호는 정위치에 부착, 확인되었는가					
		내용의 누락 또는 외관에 묻어남이 없는가 자재 결함 상태는 양호한가 (류브 : 실링 상태(더짐, 에어마크 등), 접시류 : 본드 부착, 립스틱류 : 내용물 고정 상태)					
타 정	사용감	표준품과 비교하였을 때 사용감은 동일한가?(경도 측정값 기록)					
	낙하시험	타정제품을 3회 낙하 시험 했을 때 내용물은 깨지지 않는가? (다색 타정제품은 2회)					
도 장	용기 단상자	포장사양서와 동일하게 작업되고 있는가					
		부자재의 혼입여부는 발생하지 않았는가					
	아웃박스	아웃박스 제품명과 표시사항은 기준과 일치하는가 박스 표시수량과 실제수량은 일치하는가					
중 점 점 검	공통	제품의 누액은 발생되지 않는가					
		제품의 어음이 혼입되지 않았는가					
		용기의 파손, 변형 및 찌그러짐은 없는가					
무게측정		인박스 무게 측정은 하는가		9	9	9	
<특이사항>							
			서명	작성자	승인자		
				(서명)	(서명)		

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

6. 공정별 이론 생산량 및 수율 관리 기준

공정명	공정수율 (%)	기준량 (kg 또는 단위)	최종수율(%)	수율 관리 기준 (%)
제 조		Kg		95
총 전		전공정 인수량		95
포 장		전공정 인수량		95
비 고	※ 제조 공정 수율 계산식(%) = $\frac{\text{입고량(kg)}}{\text{지시량(kg)}} \times 100$ ※ 충전 공정 공정수율 계산식(%) = $\frac{\text{실 생산량(EA)}}{\text{*이론 생산량(EA)}} \times 100$ ※ 포장 공정 수율 계산식 (%) = $\frac{\text{실 생산량 (EA)}}{\text{**반제품 인수량}} \times 100$ * 이론 생산량 : 벌크 사용량(kg)/실충전량(EA) ** 반제품 인수량(EA) : 실 생산량 - 관리품 또는 공정 중 시험용 반제품의 수			

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

7. 기준 및 시험방법 (Specification and Test Procedure)

A. 원료 기준 및 시험방법

SAP code	원료명
311019	
31001707	
31001374	
311840	
211652	
31001380	
31001637	
310094	
311018	
314421	
31000465	
31001591	
31001529	
311359	
31001487	
31001816	
31001368	
21004348	
311548	
31000388	
31001369	
21004356	

B. 포장재 기준 및 시험방법 - 후면 첨부

C. 벌크 제품 기준 및 시험 방법 - 후면 첨부

D. 완제품 기준 및 시험방법 - 후면 첨부

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
 Document

허민희/2022.05.04

Page 10 of 19

Controlled Document in color
 indicates official copy

도 일 일

※ 결과는 숫자로 입력한다.

※ 판정은 적합 및 부적합으로 입력한다.

- 사출용기 검사 기록지 적용 대상 : 블로잉 용기, 합성수지용기

품명			입고량 (EA)	입고일															
			비파괴 검사 수량	치명	중	경	경	경											
									파괴 검사 수량	치명	중	경							
구분	검사항목	품 질 판 정 기 준	검사구분	불량 정도	검 사 방 법	결과	판정												
규격	치 수	공급업체 검사성적서와 일치되어야 함	비파괴	치명	TM044														
	치 수	고객사로부터 부여받은 표준검본과 같은 규격이어야 함	비파괴	치명	TM044														
기능	세 릿	모든 자재를 세팅시 기능에 무리가 없어야 함	파괴	치명	TM018														
	누 수	내용물이 유출되어서는 안 됨	파괴	치명	TM023														
	캠 링	캠핑시 캠이 헛돌아서는 안됨	비파괴	중	TM045														
	중 량	공급업체 성적서로부터 받은 검사성적서의 허용공차 이내여야 함	파괴	치명	TM041														
외관	스크래치	1 mm 이상: 3개/2 mm 이상: 2개/5 mm 이상: 1개가 있어서는 안 됨	비파괴	경	TM044														
	이 바 리	2 mm 이상: 1개/2 mm 이하: 2개 이상이 있어서는 안 됨	비파괴	경	TM044														
	기 포	2 mm 이상의 기포가 3개 이상 있어서는 안 됨.	비파괴	경	TM044														
	이 들	제품 내 이물이 있으면 안 됨	비파괴	치명	TM033														
	주 림	고객사에서 부여한 한도검본의 기준을 벗어나서는 안 됨	비파괴	경	TM040														
	성형불량	제품 내 성형의 불량어 있는 경우	비파괴	치명	TM029														
	색 상	고객사로부터 부여받은 한도검본에서 기준색상을 벗어나면 안 됨	비파괴	경	TM042														
인쇄상태	표기사항	화장품 랩에 명시되어야 하는 사항들이 누락되면 안 됨	비파괴	치명	TM026														
	인쇄상태	고객사로부터 부여받은 표준검본과 동일해야 함	비파괴	경	TM036														
	인쇄박리	3M(810)테이프 및 손톱으로 긁었을 때 박리가 없어야 함	파괴	중	TM035														
형질상태확인		먼지, 티, 기타 이물질이 묻어서는 안 됨	비파괴	중	TM049														
포장상태확인		제품이 혼입되어서는 안됨	비파괴	치명	TM049														
		재질명, 수량 등이 일치해야 함	비파괴	중	TM049														
☞ 특이사항 <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th colspan="3">결재</th> </tr> <tr> <th></th> <th>판정자</th> <th>확인자</th> </tr> <tr> <td>이름</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>서명</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								결재				판정자	확인자	이름			서명		
결재																			
	판정자	확인자																	
이름																			
서명																			

노 립 입

※ 결과는 숫자로 입력한다.

※ 판정은 적합 및 부적합으로 입력한다.

- 지류 검사 기록지 적용 대상 : 단상자, PVC 단상자, 인박스, 아웃박스 Set상자, 선대, 설명서 등

품명			입고량 (EA)		입고일			
			비파괴 검사 수량		치명		중	경
			파괴 검사 수량		치명		중	경
구분	검사항목	품 질 판 정 기 준	검사구분	불량 정도	검 사 방 법		결과	판정
규격	치 수	공급업체 검사성적서와 일치되어야 함	비파괴	치명	TM044			
	치 수	고객사로부터 부여받은 표준견본과 같은 규격이어야 함	비파괴	치명	TM044			
기능	세팅	모든 자재를 세팅시 기능에 무리가 없어야 함	파괴	치명	TM018			
	자석	제품 Setting 시 자석의 기능이 정상 작동 해야 함.	파괴	치명	TM037			
	접지상태	접지상태가 틀어지거나 재재의 변형이 없어야함	비파괴	중	TM018			
	접착상태	접착부위가 떨어지거나 과다도포가 없어야함	파괴	치명	TM043			
외관	스크래치	1 mm 이상: 3개/2 mm 이상: 2개/5 mm 이상: 1개가 있어서는 안 됨	비파괴	중	TM044			
	색상	고객사로부터 부여받은 한도견본에서 기준색상을 벗어나면 안 됨	비파괴	경	TM042			
인쇄상태	표기사항	화장품 법에 명시되어야 하는 사항들이 누락되면 안 됨	비파괴	치명	TM026			
	인쇄상태	고객사로부터 부여받은 표준견본과 동일해야 함	비파괴	경	TM036			
	인쇄박리	3M(810)테이프 및 손톱으로 긁었을 때 박리가 없어야 함	파괴	중	TM035			
청결상태확인		먼지, 티, 기타 이물질이 묻어서는 안 됨	비파괴	중	TM049			
포장상태확인	제품이 혼입되어서는 안됨		비파괴	치명	TM049			
	제품명, 수량 등이 일치해야 함		비파괴	중	TM049			

☞ 특이사항

결재		
	판정자	확인자
이름		
서명		

- 펌프 기목지 적용 대상 : 펌프, 펌프캡

품명			일고량 (EA)		일고일					
			비파괴 검사 수량		치명		중		경	
			파괴 검사 수량		치명		중		경	
구분	검사항목	품 질 판 정 기 준	검사구분	불량 정도	검 사 방 법			결과 판정		
규격	치 수	공급업체 검사성적서와 일치되어야 함	비파괴	치명	TM044					
	치 수	고객사로부터 부여받은 표준견본과 같은 규격이어야 함	비파괴	치명	TM044					
기타	세 정	모든 자재를 세정시 기능에 무리가 없어야 함	파괴	치명	TM018					
	누 수	내용물이 유출되어서는 안 됨	파괴	치명	TM023					
	캡 핑	캡핑시 캡이 헛돌아서는 안됨	비파괴	중	TM045					
	공 타	펌핑시 10회 이내에 내용물이 토출 되어야 함	파괴	중	TM021					
외관	스크래치	1 mm 이상: 3개/2 mm 이상: 2개/5 mm 이상: 1개가 있어서는 안 됨	비파괴	경	TM044					
	색 상	고객사로부터 부여받은 한도견본에서 기준색상을 벗어나면 안 됨	비파괴	경	TM042					
형질상태확인		먼지, 티, 기타 이물질이 묻어서는 안 됨	비파괴	중	TM049					
포장상태확인		제품이 혼입되어서는 안됨	비파괴	치명	TM049					
		제품명, 수량 등이 일치해야 함	비파괴	중	TM049					
특이사항										

결재

	판정자	확인자
이름		
서명		

Product Name 벌크제품	FELT MOIST BODY LOTION BULK 펠트모이스트바디로션 벌크	SAP Code SAP 번호	47040999K
Version No. 버전	00	Effective Date 발효일자	2022-04-22

Test Item 시험항	Test Procedure 시험법	Equipment 시험기기	Specification 시험기준	Unit 단위	Reference 참고자료
Appearance 성상	MP033	N/A	Lotion 로션상	N/A	N/A
Color 색상	MP033	N/A	White 유백색	N/A	N/A
Odor 향취	MP033	N/A	Conforming to STD 표준품과 일치	N/A	N/A
pH pH	MP041	pH Meter pH 미터	5.1 ~ 7.1	N/A	N/A
Specific Gravity 비중	MP023	Pycnometer 비중컵	0.980 ~ 1.020	N/A	N/A
Viscosity(t24) 점도(t24)	MP022	Viscometer 점도계	17000 ~ 27000	cPs	N/A
Total Aerobicmicrobial count 총 호기성 세균수	MFDS notification 화장품 기준 및 시험방법	N/A	NMT 100 100 이하	cfu/g	N/A
Comment					

Quality Department Approval of Specification

All tests listed above have to be performed successfully per each test procedure.

서 명	
작성자	승인자

Product (series) 제품 (시리즈)	FELT MOIST BODY LOTION 500ML WIP 펠트모이스트바디로션500ML 미품	SAP Code SAP 번호	40021506
Version No. 버전	00	Effective Date 발효일자	2022-05-04

Test Item 시험항	Test Procedure 시험법	Equipment 시험기기	Specification 시험기준	Unit 단위	Reference 참고자료
Aspect 외관	MP036	N/A	Same as standard 표준품과 일치	N/A	N/A
Alien substance 이물	MP036	N/A	Within specification 규격 이내	N/A	N/A
A matter of description 표기사항	MFDS notification 화장품 기준 및 시험방법	N/A	Same as standard 표준품과 일치	N/A	N/A
Net weight 내용량	MFDS notification 화장품 기준 및 시험방법	Balance 저울	More than 100% of the indicated amount(500mL) 표시량(500ml)의 100% 이상	mL	N/A
Total Aerobicmicrobial count 총 호기성 세균수	MFDS notification 화장품 기준 및 시험방법	N/A	Not more than 100 CFU/g 100 CFU/g 이하	CFU/g	N/A

FELT MOIST BODY LOTION BULK
펠트모이스트바디로션 벌크

Appearance 성상	MP033	N/A	Lotion 로션상	N/A	N/A
Color 색상	MP033	N/A	White 유백색	N/A	N/A
Odor 향취	MP033	N/A	Conforming to STD 표준품과 일치	N/A	N/A
pH pH	MP041	pH Meter pH 미터	5.1 ~ 7.1	N/A	N/A
Viscosity(t24) 점도(t24)	MP022	Viscometer 점도계	17000 ~ 27000	cPs	N/A

Comment

Quality Department Approval of Specification

All tests listed above have to be performed successfully per each test procedure.

서 영	
작성자	승인자

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

8. 제조 및 품질관리 시설 (Manufacturing and Quality Equipment)

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
제조 Manufacturing	SIK-P001	50L 기초 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P002	100L 기초 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P003	300L 기초 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P004	500L 기초 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P005	1000L 기초 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P006	50L 메이크업 믹서	1층 메이크업 제조실
	SIK-P007	100L 메이크업 믹서	1층 메이크업 제조실
	SIK-P008	500L 메이크업 믹서	1층 메이크업 제조실
	SIK-P009	30L 유화 믹서 #1	3층 Lip 제조실
	SIK-P010	30L 유화 믹서 #2	3층 Lip 제조실
	SIK-P011	50L 유화 믹서	3층 Lip 제조실
	SIK-P012	30L 유화 믹서	3층 Lip 제조실
	SIK-P013	50L 유화 믹서	3층 Lip 제조실
	SIK-P014	100L 유화 믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P015	10L 유화 믹서 #1	4층 R&D 제조실
	SIK-P016	10L 유화 믹서 #2	4층 R&D 제조실
	SIK-P017	UV 살균기	1층 기초 제조실
	SIK-P018	UV 살균기	3층 세척실
	SIK-P019	High Pressure Homogenizer	1층 메이크업 제조실
	SIK-P020	3단 롤 밀러 #1 (9인치)	3층 3단롤밀러실
	SIK-P021	3단 롤 밀러 #1 (12인치)	3층 3단롤밀러실
	SIK-P022	3단 롤 밀러 #2 (12인치)	3층 3단롤밀러실
	SIK-P023	50L 헨셀	3층 파우더 제조실
	SIK-P024	300L 헨셀	3층 파우더 제조실
	SIK-P025	10HP 아토마이저 #1	3층 파우더 제조실
	SIK-P026	Planetary Mixer	1층 메이크업 제조실
	SIK-P027	UV 살균기	1층 청량실
	SIK-P028	UV 살균기	3층 청량실
	SIK-P029	UV 살균기	1층 메이크업 제조실
	SIK-P030	1.5KW 분산기(DISPER MIXER)	1층 기초 제조실
	SIK-P031	5.5KW 분산기(DISPER MIXER)	3층 메이크업 제조실
	SIK-P032	500L 헨셀	3층 파우더 제조실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 11 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
	SIK-P033	7.5HP 아토마이저 #1	3층 파우더 제조실
	SIK-P034	1500L 유화믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P035	300L 유화믹서	1층 메이크업 제조실
	SIK-P036	3000L 유화믹서	1층 기초 제조실
	SIK-P037	200L 헨셀	3층 파우더 제조실
	SIK-P038	10HP 아토마이저 #2	3층 파우더 제조실
	SIK-P039	동결건조기	1층 동결건조실
	SIK-P040	항온조	1층 메이크업 제조실
	SIK-P041	항온조	1층 기초 제조실
	SIK-P705	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P707	생산용 저울	1층 기초 제조실
	SIK-P708	생산용 저울	3층 색조 칭량실
	SIK-P709	생산용 저울	3층 필 칭량실
	SIK-P710	생산용 저울	3층 색조 칭량실
	SIK-P712	생산용 저울	3층 파우더 제조실
	SIK-P714	생산용 저울	3층 칭량실
	SIK-P719	생산용 저울	3층 3단롤밀러실
	SIK-P720	바닥저울	1층 기초 제조실
	SIK-P721	바닥저울	1층 메이크업 제조실
	SIK-P722	바닥저울	1층 칭량실
	SIK-P723	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P724	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P725	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P726	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P727	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P728	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P754	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P755	생산용 저울	1층 칭량실
	SIK-P761	생산용 저울	3층 베이스실
	SIK-P762	생산용 저울	1층 기초 제조실
	SIK-P763	생산용 저울	1층 메이크업 제조실
	SIK-P764	생산용 저울	3층 베이스실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 12 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
충진 및 포장 Filling and Packing	SIK-P501	튜브 자동 실링기(소용량)	2 층 충전실
	SIK-P502	튜브 자동 실링기(대용량)	2층 충전실
	SIK-P503	Multi Filling & Capping Line #1	2층 충전실
	SIK-P504	Multi Filling & Capping Line #2	2층 충전실
	SIK-P505	3 Head Cream Filling & 2 Head Capping Machine	2층 충전실
	SIK-P506	VACUUM FILLING MACHINE	2층 충전실
	SIK-P507	INCAP PRESS MACHINE	2층 충전실
	SIK-P508	에어세병기	2층 충전실
	SIK-P509	MASCARA FILLING MACHINE	2층 충전실
	SIK-P510	자동중량선별기 #1	2층 충전실
	SIK-P511	자동중량선별기 #2	2층 충전실
	SIK-P512	컨베이어#1	2층 충전실
	SIK-P513	컨베이어#2	3층 포장실
	SIK-P514	컨베이어#3	3층 포장실
	SIK-P515	컨베이어#4	3층 포장실
	SIK-P516	컨베이어#5	2층 충전실
	SIK-P517	컨베이어#6	2층 충전실
	SIK-P518	컨베이어#7	2층 충전실
	SIK-P519	컨베이어#8	2층 충전실
	SIK-P520	컨베이어#9	3층 포장실
	SIK-P521	UV 살균 건조기 #1	2층 기계보관실
	SIK-P522	UV 살균 건조기 #2	2층 기계보관실
	SIK-P523	INK JET CODING MACHINE #1	2층 포장실
	SIK-P524	INK JET CODING MACHINE #2	2층 포장실
	SIK-P525	INK JET CODING MACHINE #3	2층 포장실
	SIK-P526	INK JET CODING MACHINE #4	2층 포장실
	SIK-P527	INK JET CODING MACHINE #5	2층 포장실
	SIK-P528	INK JET CODING MACHINE #6	2층 포장실
	SIK-P529	Powder Compacting Machine(수동)	3층 타정실
	SIK-P530	이동식 집진기 #1	3층 타정실
	SIK-P531	이동식 집진기 #2	3층 타정실
	SIK-P532	이동식 진공청소기 #1	3층 타정실
	SIK-P533	LIP GLOSS FILLING MACHINE	3층 충전실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 13 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
	SIK-P534	립스틱 충전기 #1	3층 충전실
	SIK-P535	립스틱 충전기 #2	3층 충전실
	SIK-P536	핫멜트 자동 분사 기계 #1	3층 충전실
	SIK-P537	핫멜트 자동 분사 기계 #2	3층 충전실
	SIK-P538	제브라 바코드 프린터 #1	3층 라벨실
	SIK-P539	제브라 바코드 프린터 #2	3층 라벨실
	SIK-P540	가온충진기	2층 충전실
	SIK-P541	Vetraco semiauto	3층 타정실
	SIK-P542	Hao-ying lipstick rubber전용	3층 충전실
	SIK-P543	MTA립 펜슬충진기	3층 충전실
	SIK-P544	쿠션충전기	2층 충전실
	SIK-P545	가온충진기	2층 충전실
	SIK-P546	레이텍스 파우더 타정기 1호기	3층 타정실
	SIK-P547	레이텍스 파우더 타정기 2호기	3층 타정실
	SIK-P548	레이텍스 파우더 타정기 3호기	3층 타정실
	SIK-P549	Wish Tech 파우더 타정기	3층 타정실
	SIK-P550	Wish Tech 자동 포장기	3층 포장실
	SIK-P551	라벨 부착기 1	3층 포장실
	SIK-P552	라벨 부착기 2	2층포장실
	SIK-P553	라벨 부착기 3	2층포장실
	SIK-P554	라벨 부착기 4	3층 포장실
	SIK-P555	라벨 부착기 5	2층포장실
	SIK-P556	INK JET CODING MACHINE #7	2층 포장실
	SIK-P557	INK JET CODING MACHINE #8	2층 포장실
	SIK-P558	INK JET CODING MACHINE #9	2층 포장실
	SIK-P559	INK JET CODING MACHINE #10	2층 포장실
	SIK-P560	파우더 Roll 성형 Machine	3층 타정실
	SIK-P561	단발 타정기	3층 타정실
	SIK-P562	밴드 실링기 1	2층 포장실
	SIK-P563	밴드 실링기 2	2층 포장실
	SIK-P564	하면 라벨 부착기	2층 포장실
	SIK-P565	립스틱 스프레이 머신	3층 청량실
	SIK-P566	6 Nozzle 충전기	1층 동결건조실
	SIK-P567	레이텍스 파우더 타정기 4호기	3층 타정실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 14 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
	SIK-P568	스월 충전기	2층 충전실
	SIK-P569	인라인 캡핑기	2층 충전실
	SIK-P570	이동식 용해조	2층 충전실
	SIK-P571	진공충전기	2층 충전실
	SIK-P572	정량 충전기	2층 충전실
	SIK-P573	핫멜트 자동 분사 기계 #3	2층 충전실
	SIK-P574	핫멜트 자동 분사 기계 #4	2층 충전실
	SIK-P575	도미노 코딩기 #1	2층 충전실
	SIK-P576	도미노 코딩기 #2	2층 충전실
	SIK-P577	인덕션 고주파 실링기	2층 충전실
	SIK-P578	비전검사기 #1	2층 충전실
	SIK-P579	비전검사기 #2	2층 충전실
	SIK-P580	이동식 테이핑기 #1	2층 충전실
	SIK-P581	이동식 테이핑기 #2	2층 충전실
	SIK-P582	이동식 테이핑기 #3	2층 충전실
	SIK-P583	이동식 테이핑기 #4	2층 충전실
	SIK-P584	로터리 카토너	2층 충전실
	SIK-P585	자동중량선별기 #3	2층 충전실
	SIK-P586	자동중량선별기 #4	2층 충전실
	SIK-P587	컨베이어 #10	2층 포장실
	SIK-P588	컨베이어 #11	2층 포장실
	SIK-P589	컨베이어 #12	2층 포장실
	SIK-P590	컨베이어 #13	2층 포장실
	SIK-P591	컨베이어 #14	2층 포장실
	SIK-P592	컨베이어 #15	3층 충전실
	SIK-P593	컨베이어 #16	3층 충전실
	SIK-P594	INK JET CODING MACHINE #11	2층 포장실
	SIK-P595	INK JET CODING MACHINE #12	2층 포장실
	SIK-P596	INK JET CODING MACHINE #13	2층 포장실
	SIK-P597	LEISTER #1	2층 포장실
	SIK-P598	LEISTER #2	2층 포장실
	SIK-P599	라벨분리기 #1	2층 포장실
	SIK-P600	라벨분리기 #2	2층 포장실
	SIK-P601	라벨분리기 #3	2층 포장실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 15 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
	SIK-P602	라벨분리기 #4	3층 포장실
	SIK-P603	라벨분리기 #5	3층 라벨실
	SIK-P604	라벨분리기 #6	3층 라벨실
	SIK-P605	립스틱 충전기	3층 충전실
	SIK-P701	생산용 저울	2 층 기초 충전실
	SIK-P715	생산용 저울	3층 립스틱 충전실
	SIK-P730	생산용 저울	3 층 파우더 포장실
	SIK-P731	생산용 저울	3층 립스틱 충전실
	SIK-P732	생산용 저울	3층 파우더 충전실
	SIK-P733	생산용 저울	3층 파우더 충전실
	SIK-P735	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P736	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P737	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P738	생산용 저울	3층 파우더 충전실
	SIK-P739	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P740	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P741	생산용 저울	3층 립스틱 충전실
	SIK-P742	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P743	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P745	생산용 저울	2 층 기초 포장실
	SIK-P746	생산용 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P747	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P748	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P749	생산용 저울	2층 기초 충전실
	SIK-P750	생산용 저울	3층 파우더 충전실
	SIK-P751	생산용 저울	3층 립스틱 충전실
	SIK-P752	생산용 저울	3층 립스틱 충전실
	SIK-P753	생산용 저울	3층 파우더 포장실
	SIK-P756	라벨 발행 저울	2 층 기초 포장실
	SIK-P757	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P758	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P759	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-P760	라벨 발행 저울	2층 기초 포장실
	SIK-Q003	배양기	4 층 미생물실험실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 16 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
	제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션	

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
품질관리 Quality Control	SIK-Q004	배양기	4 층 미생물실험실
	SIK-Q005	고온살균기	4 층 미생물실험실
	SIK-Q006	저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q007	pH 미터기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q008	pH 미터기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q009	저울	4 층 미생물실험실
	SIK-Q010	녹는점 측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q011	녹는점 측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q012	액체크로마토그래피	4 층 이화학실험실
	SIK-Q013	만능시험기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q014	경도측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q015	토크미터	4 층 이화학실험실
	SIK-Q016	가스크로마토그래프 질량분석기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q017	점도 측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q021	바코드 검증기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q022	바코드 검증기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q024	유도결합플라즈마 질량분석기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q025	마이크로웨이브	4 층 이화학실험실
	SIK-Q026	비중 측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q039	수분 측정기	4 층 이화학실험실
	SIK-Q043	Tap tap test	4 층 이화학실험실
	SIK-Q054	Spectrophotometer	4 층 이화학실험실
	SIK-Q055	FT-IR	4 층 이화학실험실
	SIK-Q056	Transit Tester	3 층 공정사무실
	SIK-Q057	Package pressure tester(Tube Tester)	3 층 공정사무실
	SIK-Q058	Magnetic Thickness tester	1 층 자재검수실
	SIK-Q059	Push-pull gauge	1 층 자재검수실
	SIK-Q060	Leak Tester	1 층 자재검수실
	SIK-Q069	비선광도계	4 층 이화학실험실
	SIK-Q071	전기식 지시저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q072	전기식 지시저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q073	전기식 지시저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q074	전기식 지시저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q075	전기식 지시저울	4 층 이화학실험실
	SIK-Q083	Incubator	4 층 미생물실험실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

Controlled Document in color
indicates official copy

허민희/2022.05.04

Page 17 of 19

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

Classification 구분	No. of Equipment 장비 번호	Name of Equipment 장비명	Location 위치
	SIK-Q084	Incubator	4층 미생물실험실
	SIK-Q093	UPLC	4층 이화학실험실
	SIK-Q094	TOC	4층 이화학실험실
	SIK-Q096	Incubator	4층 미생물실험실
	SIK-Q098	Viscometer	1층 제조실
	SIK-Q100	Push-pull gauge	1층 자재검수실
	SIK-Q109	Air Sampler	4층 미생물실험실
	SIK-Q110	Colony Count	4층 미생물실험실
	SIK-Q113	Torque tester	1층 자재검수실

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 18 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy

intercos K O R E A	제품표준서 MASTER FORMULA	문서번호 Document No.	MF-40021506
		개정번호 Revision No.	00
제목(Title)	펠트 모이스트 바디로션		

9. 보고(심사) 허가증(Certificate for Functional Cosmetics)

해당 없음

CONFIDENTIAL
DO NOT COPY

K-OI02-02-F01-02

Controlled
COPY
Document

허민희/2022.05.04

Page 19 of 19

Controlled Document in color
indicates official copy