

제 조 지 시 및 공 정 기 록 서



제 조 일 자	20 21 . 11 . 08	개 발 자	조효정	결	지시담당자	제조공정책임자	품질관리책임자
제 조 자	경 기 회	LAB NO	WC0545-PJ	재	2	지	김영희
제조량(KG)	258 kg	성 상	주황색 캡슐 함유 금필 함유 크림상	특 이 사 항			
제조수율(%)	88.6 %	제조 설비	500-3				

제조공정 수율 기준 : 95~100% (단, 50kg 이하 제조 수율 기준 : 90~100%)

본 자료는 회사의 중요한 자산이므로 무단복사를 금하며, 이를 승인없이 이용하면 민.형사상의 책임이 있습니다.

구분	점검항목	점검확인(적/부)	점검자	확인자
작업실 및 작업자	작업실의 차압 및 온도 관리 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>	이	D
	작업실의 청소 및 정리정돈 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
	작업자의 복장 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
원료 점검	원료 외관 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
	원료 코드 및 품명 확인 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
기계 및 기구	작업에 필요한 기계/기구의 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
	제조설비 세척 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		
	반제품 보관통 세척 상태	적 <input checked="" type="checkbox"/> 부 <input type="checkbox"/>		

제 품 명	씨비비타민브라이트닝멀티크림에스				제조공정		
반제품약호	SDC-VBCRM(F)-H 조제	지시일자	2021-11-05	재고량(kg)	0.0	오더번호	2487035
반제품코드	AHNG553063008	기능성유무	Y	지시량(kg)	260.000	제조번호	AK001

상	구	분	NO	원	료	명	지시량(kg)	투입량(kg)	공정내용	공정검사	작업자	확인자
											이	D
											이	D

