




결 재	작 성	검 토	승 인
			
	8/12	1	8/12

제품 표준서

제 품 명	저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼	관리번호	
영 문 명	Justskin Oligo Perfect Serum		
제품 약호		작성 일자	2019년 8월 12일
신고 번호	화장품 제조업 제 413 호		
제품유형 및 성상	기초화장용제품류(세럼) / 옅음 황색의 액		
원료성분의 분량 및 규격	별첨. 1		
제조공정	별첨. 2		
작업 중 주의사항	별첨. 3		
효능·효과	별첨. 4		
용법 및 용량	토너를 사용한 후 몇 방울을 떨어뜨려 얼굴에 얇게 펴 발라주세요. 올리고 퍼펙트 세럼이 충분히 흡수된 뒤 피부 타입에 맞는 크림을 발라주세요.		
사용상 주의사항	별첨. 5		
포장 단위	30ml		
사용기한	제조일로부터 3년 (36개월)		
저장방법	밀폐용기에 넣어 실온에서 보관할 것.		
제품사양(포장재규격 포함)	별첨. 6		
유형별 공정검사 항목	별첨. 7		
반제품 규격	별첨. 8		
제품 규격	별첨. 9		
제조포장 및 품질관리시설기구	별첨. 10		
충전, 포장 지시 및 기록서	별첨. 11		
제조공정	별첨. 12		
포장공정	별첨. 13		
포장공정 검사항목	별첨. 14		

일련번호	개정년월일	개정사항	개 정 자

제품 표준서

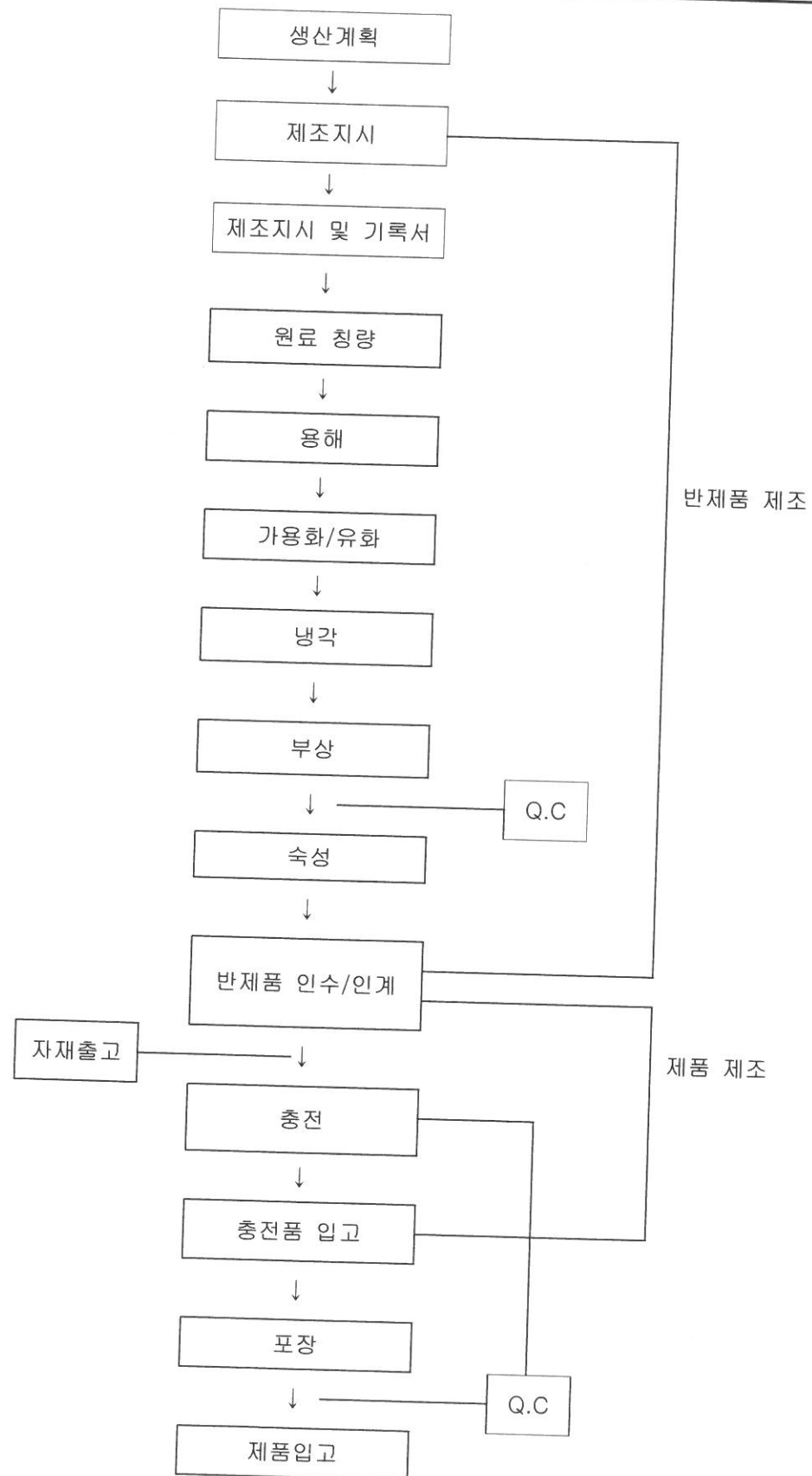
원료 성분의 분량 및 원료규격

별첨. 1

제품명 저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼 (Justskin Oligo Perfect Serum)

화학명	규격	함량(%)	비고
정제수	ICID	*****	
피이지-8카프릴릭/카프릭글리세라이즈	ICID	*****	
폴리글리세릴-6아이소스테아레이트	ICID	*****	
프로필렌글라이콜	ICID	*****	
아이소스테아릴아이소스테아레이트	ICID	*****	
사이클로펜타실록세인	ICID	*****	
사이클로헥사실록세인			
갈조추출물	ICID	*****	
페녹시에탄올			
에틸헥실글리세린			
인동덩굴꽃추출물	ICID	*****	
바질추출물			
글리세린			
자몽추출물			
우스니아추출물			
접시꽃추출물	ICID	*****	
알로에베라잎추출물			
부틸렌글라이콜			
소듐피씨에이	ICID	*****	
참마뿌리추출물	ICID	*****	
연꽃뿌리추출물	ICID	*****	
아데노신	ICID	*****	
씨솔트	ICID	*****	
이 하 여 백			
합 계		100	

별첨. 2



제품 표준서

작업 중 주의사항

별첨. 3

공 정 명	공 정 내 용
1. 일 반 사 항	<ol style="list-style-type: none"> 1. 제조계획 중 신제품의 유무를 확인한다. 2. 제조 계획된 제품의 제조 공정도인지를 확인한다. 3. 각 제조에 따른 기계시설의 이상 유무를 확인한다. 4. 각 공정별 책임자는 계획의 사전 점검을 한다.
2. 계 량	<ol style="list-style-type: none"> 1. 계량실 및 기구의 상태를 점검한다. 2. 계량 용기는 정제수 세척 후 물기가 완전 제거된 것을 사용한다. 3. 작업장 안전수칙을 준수한다. 4. 계량지시서 상의 원료명, 계량량을 반드시 기입한다. 5. 원료의 이론량을 준수하되, 실제 계량량을 반드시 기입한다. 6. 계량된 용기에는 반드시 스티커 등을 부착하여 내용물을 표시한다. 7. 계량지시서 상에 별도 계량을 명시한 경우 반드시 개별 칭량을 한다. 8. 계량되고 남은 잔량의 원재료는 밀봉하여 보관하도록 한다. 9. 계량이 완료되면 계량실 및 기구를 청소한다.
3. 제 조	<ol style="list-style-type: none"> 1. 작업 전 제조설비의 세척 및 건조 상태 등을 확인한다. 2. 정제수 계량 전에 다른 제조 탱크의 정제수 밸브가 잠겨있는지 반드시 확인한다. 3. 정제수의 계량이 끝나면 반드시 밸브를 잠근다. 4. 제조지시서 상의 방법을 준수하되 실제 작업조건을 기록하도록 한다. 5. 원재료 투입 및 반제품 배출시 명시된 매쉬를 통해 이물질 혼입을 막도록 한다. 6. 포터블 탱크는 사용 전 세척 상태 및 건조 상태를 확인한다. 7. 작업이 종료되면 설비 및 기구 등을 세척하고 주변 정리를 한다.
4. 숙 성	<ol style="list-style-type: none"> 1. 숙성조건을 엄수한다.
5. 충 전 (실 링)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 충전기의 세척, 건조 상태를 확인한다. 2. 충전 중 미생물 오염이 발생하지 않도록 주의한다. (각종 결속부위는 작업대기 중일 경우 랩이나 호일로 감싸 놓는다.) 3. 충전량이 정확한지 확인한다. 4. 충전이 완료된 경우 충전기, 충전라인, 포터블 탱크 등은 정제수 세척, 알콜 분무, 온수 세척 후 건조 시킨다.
6. 포 장	<ol style="list-style-type: none"> 1. 부자재 이상 유무를 확인한다. 2. 주위 청결상태를 확인한다. 3. 2차적인 오염원인이 없도록 유의한다.
7. 기타 사항	<ol style="list-style-type: none"> 1. 일부공정 위탁생산시 제조번호 관리에 유의하여 제조한다. 2. 위탁제조업소의 제조번호를 그대로 사용하여 관리하는 것을 원칙으로 한다. 3. 위탁제조업소의 제조번호를 그대로 사용하기가 불가피하여 당사의 제조번호로 새로이 부여할 경우에는 제조기록서 및 시험성적서에 위탁제조업소 및 당사의 제조번호를 같이 표시하여 추적관리가 되도록 한다.

제품 표준서

효능, 효과 및 사용상의 주의사항

별첨. 4

효능·효과

- 1) 고농축 해양 미네랄 성분이 건조하고 메마른 피부 깊숙이 스며들어 촉촉하고 생기 있는 피부로 가꿔 줍니다.

별첨. 5

사용상 주의사항

- 1) 화장품 사용 시 또는 사용 후 직사광선에 의하여 사용부위가 붉은 반점, 부어오름 또는 가려움증 등의 이상 증상이나 부작용이 있는 경우 전문의 등과 상담할 것
- 2) 상처가 있는 부위 등에는 사용을 자제할 것
- 3) 보관 및 취급 시의 주의사항
 - 가) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관할 것
 - 나) 직사광선을 피해서 보관할 것

제품 표준서

제품사양(포장재 규격포함)

별첨. 6

NO	CODE NO	사양명	구성량	단위	비 고
1	단상자	단상자	1	EA	
2	내용물	내용물	30	ml	
3	용기	녹색 용기	30	ml	
4	스포이드	은색 스포이드	1	EA	
5					
6					
7					
8					
계					

◎기타내용

제품 표준서

포장재 규격

별첨. 6-1

NO	CODE NO	사양명	재질	규격	제작처
1	단상자	단상자	B골		
2	내용물	내용물			
3	용기	갈색 용기	유리		
4	스포이드	은색 스포이드	PP/유리		
5					
6					
7					
8					

◎ 포장재 별 검사 규격

포장재	검사특성내역	검 사 규 격
용기	지름*높이	
스포이드	지름*높이	
용기충진 상태	충진 상태	내용량에 맞게 정량이 충전 되고, 용기에 내용물이 묻어 있지 않을 것.
셋팅 후 청결	이물질	이물질이 묻어 있지 않을 것.

제품 표준서		유형별 공정검사 항목	
별첨. 7			
제 품 류	공 정	검 사 항 목	검 사 빈 도
유화 제품	제 조	유상, 수상, gum의 용해 상태 탈포 상태 초기 점도	제조 번호별 1회
	총 전	중 량	개시 후 매 30분마다 1회
가용화 제품	제 조	색 상 현탁도 또는 투명도	제조 번호별 1회
	총 전	중 량	개시 후 매 30분마다 1회

제품 표준서		반제품 기준 및 시험방법	
별첨. 8			
제 품 명	저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼 (Justskin Oligo Perfect Serum)		
반제품 규격(Specification)			
시 험 항 목	시 험 기 준		시 험 방 법
	허 가	자 가	
성 상	엷은황색의 액	엷은황색의 액	관능 평가
향 취	표준품에 준함	표준품과 동일	관능 평가
pH (25℃)	6~8	7.00±1.0	화장품 기준 및 시험방법
이 물 질	없을 것	없을 것	관능 평가
비 중	1.02~1.06	1.04±0.02	기능성화장품 및 일반시험법
점 도	50~150	100±50	기능성화장품 및 일반시험법
비 고	기록 : 반제품 시험성적서에 기록 보존검체 보관기간 : 제품의 유효기간 만료 후 1년		

제품 표준서

제품 기준 및 시험방법

별첨. 9

제 품 명

저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼 (Justskin Oligo Perfect Serum)

제품 규격(Specification)

시 험 항 목	시 험 기 준		시 험 방 법
	허 가	자 가	
성 상	엷은황색의 액	엷은황색의 액	관능 평가
향 취	표준품에 준함	표준품과 동일	관능 평가
pH (25℃)	6~8	7.00±1.0	화장품 기준 및 시험방법
이 물 질	없을 것	없을 것	관능 평가
비 중	1.02~1.06	1.04±0.02	기능성화장품 및 일반시험법
점 도	50~150	100±50	기능성화장품 및 일반시험법
내 용 량	30.0ml (표기량100%이상)	≥30.0ml	화장품 기준 및 시험방법
미 생 물	총호기성생균 1000마리/g이하	총호기성생균 100마리/g이하	미생물한도시험
포 장 상 태	표준품에 준함	표준품과 동일	육안 평가
표시 기재사항	표준품에 준함	표준품과 동일	육안 평가
비 고	기록 : 제품 시험 성적서에 기록 보존검체 보관기간 : 제품의 유효기간 만료 후 1년		

제품 표준서

제조포장 및 품질관리 시설기구

별첨. 10. 제조/포장 시설 및 기구

순 번	명 칭	규 격	수량(EA)	비 고
1	Agi Homo mixer	500L, 500-3600 rpm, Scraper : 0-60 rpm	1	
2	Agi Homo mixer	100L, 500-3600 rpm, Scraper : 0-60 rpm	1	
3	정제수 제조장치	0.4ton/hr, RO여과, 자외선살균장치, 1톤저장고	1	
4	Disper Mixer	1750rpm	1	
5	Dissolver	5HD	1	
6	피스톤액체 충전기	25-40/min	1	
7	세병기	10-50mm	1	
8	산업용 잉크젯프린터	3줄 인쇄, 국영문	1	
9	컨베이어	3m	4	

별첨. 10-1. 품질관리 시설 및 기구

순 번	명 칭	수량(EA)	비 고
1	중앙실험대	3	1500x1500x750 mm
2	세척대	1	900x500x750 mm
3	정밀저울	2	0.5-2100g, 0.01g
4	수욕조	1	6구, 1500W
5	pH Meter	1	pH0.00-14.00 ±0.01
6	현미경	1	100-1000배율, ccd camera, 프로그램
7	비중계세트	1	19본1조, 0.700-1.850
8	비중병	2	50ml
9	점도계	1	0-2,000,000 psi
10	Dry Oven	1	1700W, 150L, 0-200℃
11	마이크로피펫	2	200μl, 1000μl
12	Incubator	2	250L, 0~120℃, 150L, 10~120℃
13	냉장고	1	냉장, 냉동 -20℃
14	진공펌프	1	압력60psi, 흡입25.5in.hg
15	연구용 Homo Mixer	1	80W, 1,000-15,000rpm
16	연구용 Disper Mixer	1	80W, 12,000rpm
17	전기회화로	1	2000W, 1200℃
18	고압멸균기	1	80L, 2KW, 10~121℃, 1sec~99days
19	Hot plate&stirrer	1	550W, 1700rpm
20	크린벤치	1	1400x850x2080m/m, Hepa 0.3μm 99.97 %이상
21	Voltex mixer	1	0-3000rpm
22	정제수 저장통	1	20L
23	초자 기구류	다수	비이커, 플라스크류, 피펫, 온도계 등
24	수은 분석기	1	Mercury Analyzer model MA-2000
25	진공식 데시케이터	1	4.4L, Dia 200 x H230mm
26	비선광도계	1	제3자 시설 이용(위탁시험계약)
27	적외선 분광 광도계(FT-IR)	1	제3자 시설 이용(위탁시험계약)
28	자외선/가시광선 분광 광도계	1	제3자 시설 이용(위탁시험계약)
29	액체크로마토그래피(HPLC)	1	제3자 시설 이용(위탁시험계약)
30	가스크로마토그래피(GC)	1	제3자 시설 이용(위탁시험계약)
31	화장품 원료기준	1	

제품표준서		별첨11. 제조 공정			결 재	작 성	검 토	승 인
제 품 명	저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼			제 조 량	100	제 조 자	사용기기	
제 품 약 호	제 조 일 -			Lot.No.		계 량 자	이론제조 0	
Part No.	원료코드	원료명		기준량	단위공정	공 정	작업조건	공정기록
A	1	AA002	L.A.S. MB		유상용해	A를 적당한용기에 계량하여 메인에 투입한 다음 완전용해한다. 시작: 종료:	T:실온 (T:) STIRRER	
	2	AA003	Plurol ISOSTEARATE					
	3	AC003	ISIS					
	4	AB002	DC345(SF0015Z), Silicone 345					
B	5	AA000	정 제 수		수상용해	B를 적당한용기에서 교반 용해 확인 후 실온으로 냉각한다 시작: 종료:	T:60℃ (T:) STIRRER	
	6	AC001	Propylene Glycol					
	7	AF061	Adenosine					
	8							
C	9							
D	10	AH011	Bioran NP-200R					
E	11	AF033	Sea Salt		투입 교반	A상을 메인가마에 투입 한후 교반하면서 B상을 천천히 투입한다. 시작: 종료:	T:실온 (T:) STIRRER	
	12	AF032	Phyto-oligo(HD)					
	13							
	14	AC004	Ajidew N 50					
	15				첨가제 및 미용성분 투입	메인가마에 C상, D상, E상을 천천히 투입 교반한다. 시작: 종료:	T: 실온 (T:) S:STOP 시간: 20분	
	16							
	17	AF003	해조추출물(Laminaria Japonica Extract)(BG)(HD)					
	18	AF055	참마추출물(산약추출물)(HD)					
	19	AF066	Phytex G Lotus AI	-				
	20			-	제 조 완 료	완전히 용해가 끝나면 작업을 완료한다 시작: 종료:	T: 실온 (T:) S:STOP	
	21			-				
	22			-				
	23			-				
	24			-	제 조 공 정		적합: 부적합:	
	25			-				
	26			-				
	27			-				
	28			-	숙 성	2일	숙성시작: 숙성완료일:	
	29			-				
	30			-				
	31			-				
	32			-	제품시험	적합: _____ 부적합: _____		
	33			-				
	34			-				
	35			-				
	36			-				
	37			-				
	38			-				
	39			-				
	40			-	소요시간	표기량	총무게	
	41			-	총진통무게	실제조량	제조수율	
	42			-	주의사항 및 특기사항			
	43			-				
	44			-				
0				100.000				

공정검사 기록서 및 지시서

(주)바이온셀

제·개정일자 : 2009. 6. 2.

제 품 명	저스트 스킨 올리고 퍼펙트 세럼	제형 또는 성상	연노랑의 투명 액상		
제조단위		제조번호		반제품 제조일자	
공 정 명	포장지시 및 포장재 수불표				

포장지시자 : 직책 성명 서명 포장지시일 :

연번	자재명	규격	허가량(개)	기준량(개)	사용량(개)	시험(관리)번호
1	대박스		개입			
2	내용물		30ml			
3	30ml 초자용기	갈색 초자	1			
4	라벨		1			
5	스포이드	검정	1			
6	단상자 속지		1			
7	단상자		1			
8	비중					
9						
10						
포장재 수불일자						
포장재 수불 및 인수인계 확인			수불자 (인계자)		확인자 (인수자)	

※ 주의사항 및 특기사항 (공정 중 취할 조치)

- 포장과정에서 발생한 파손 또는 불량자재는 그 수량을 확인한 후 전량 폐기할 것.
- 사용하고 남은 반납할 자재는 그 수량을 확인한 후 자재관리팀에 반납할 것.
- 자재별 폐기수량 및 반납수량은 아래에 기재할 것.

자 재 명	폐기 수량	반납 수량
대박스		
30ml 초자용기		
라벨		
스포이드		
단상자 속지		
단상자		

공정검사 기록서 및 지시서

(주)바이온셀

제·개정일자 : 2009. 6. 2.

제 품 명	저스트 스킨 올리고 퍼펙트 세럼	제형 또는 성상	연노랑의 투명 액상		
제조단위		제조번호		사용기간	
공 정 명	포장공정				

작업방법	작업내용	작업일시	작업자	확인자
1. 충전장치를 셋팅한다.	검사결과 : <u>적 · 부</u>			
2. 충전장치를 이용하여 튜브당 30ml 해당량 씩 내용물을 충전하여 제품으로 만들고, 100개당 1개씩 충전량을 확인 기록한다. ()()()() ()()()() ()()()()	확인결과 : <u>적 · 부</u>			
3. 스티커 부착 상태를 10개당 1개씩 육안으로 확인하고 기록한다.	확인결과 : <u>적 · 부</u>			
4. 날개 포장제품 3개를 채취하여 완제품 시험검사를 의뢰한다. (보존검체를 포함한 수량임)	채취수량 : <u> </u> 개			
5. 날개 포장제품 개씩을 대박스에 넣어 포장한다.	날개 총 <u> </u> 개를 박스 포장함. 완포장: <u> </u> 박스 잔량포장: <u> </u> 개			
6. 종합 수율계산 : 적정 수율 97%이상	이론 생산량 : 개 실제 생산량 : <u> </u> 개 종합 수율 : <u> </u> %			

확 인	
확인자	직책 :

제품 표준서		포장 공정		
별첨. 13.				
제품명	저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼 (Justskin Oligo Perfect Serum)		충진설비명	직선충전기
직선충전기 배치도		NO	공정명	소요인원
<div>①</div> <div><div></div><div>②</div><div>③</div><div>④</div><div>⑤</div><div>⑥</div><div>⑦</div><div>⑧</div><div>⑨</div><div>10</div></div>		1	용기투입	0
		2	충전	1
		3	용량 체크	
		4	혼입 체크	1
		5	캡 잠금	
		6	스티커 부착	
		7	날짜 날인(용기바닥)	1
		8	단상자 투입	
		9	박스 셀링	1
		10	박스무게 체크	0
		11		1
		12		
		13		
		14		
* 포장시 중검 관리 사항			총 계	4
1. 제품 생산시 충전용량 검사 실시할 것.				
2. 시간별 라인 생산량 현황판 작성에 충실할 것.				

제품 표준서

포장 공정 검사항목

별첨. 14.

제품명		저스트스킨 올리고 퍼펙트 세럼 (Justskin Oligo Perfect Serum)	충진설비명	직선충전기
NO	공정검사 항목	표 준 조 건		시설및 기구
1	표준품 비치	- 제품 사양 및 포장공정		육안
2	조립상태 점검	- 용기와 캡 조립상태가 비틀어짐이 없을 것		육안
3	스티커 부착상태 점검	- 한글스티커: 용기 전면		
4	용량 측정	- 충전허용량: 용기무게를 제외한 내용물 중량		전자 저울
		: 30ml 내용량 중량 이상인지 검사		
5	박스당 무게	- 박스내 결품이 없는지 검사		전자 저울
* 특기사항				